



FREIOTHERM-ATL-Erstbefüllung

WA4970ERU905

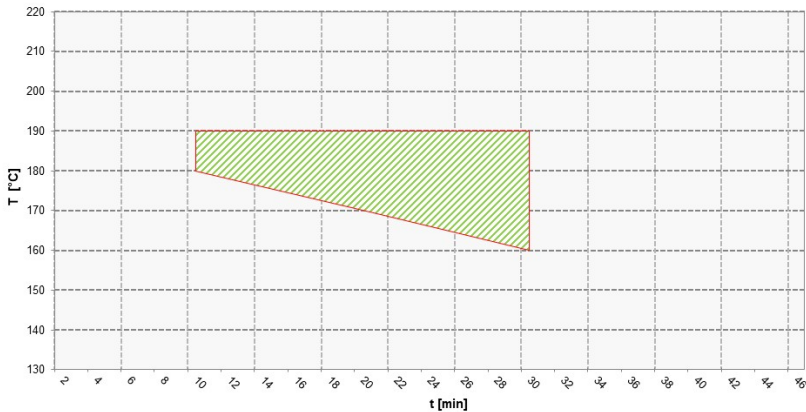
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ Nachfüllpaste, teilneutralisiert ■ Guter Korrosionsschutz 												
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Acrylat-Epoxidharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,12 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880</td> <td>65-75</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>17-25 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Epoxidharz	■ Farbton	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)	■ Festkörper DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,12 g/cm ³	■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	65-75	■ Prüfschichtdicke	17-25 µm
■ Bindemittel-Basis	Acrylat-Epoxidharz												
■ Farbton	schwarz in Anlehnung an die vorgegebene Farbtonvorlage (z.B. RAL)												
■ Festkörper DIN EN ISO 3251	63-67 %												
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,12 g/cm ³												
■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880	65-75												
■ Prüfschichtdicke	17-25 µm												
Mechanische Prüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Zinkphosphatierung ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 												
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf Zinkphosphatierung ■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) DIN EN ISO 9227 												
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen an den Korrosionsschutz empfehlen wir geeignete Konversionsverfahren (z.B. Phosphatieren). ■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813 ■ pH-Wert ■ Leitwert ■ Festkörper DIN EN ISO 3251 ■ MEQ-Base-Wert DIN EN ISO 15880 ■ Organischer Lösemittelanteil ■ Badtemperatur ■ Beschichtungszeit 												

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.



FREIOTHERM-ATL-Erstbefüllung

WA4970ERU905

	<ul style="list-style-type: none"> Abscheidespannung 150-300 Volt Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 20 Min./170 °C <p>grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften</p> 
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> 1 Turn-over/ Jahr. <p>Im Originalgebinde mindestens 3 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.</p> <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich</p>
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.