

**UR1956G_HU0001**
EFDEDUR-Lackfarbe**Produktbeschreibung**

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung
Anwendung Branche	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
Anwendung	für den Innen- und Außeneinsatz
Licht- und Wetterbeständigkeit	gute Lichtbeständigkeit
Chemikalienbeständigkeit	gut
Untergrund	Nichteisen-Metalle, Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz		
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
Glanzgrad	hochglänzend	>80 GU, Winkel 20°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 85-105 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	1,1-1,3 g/ml nach Härterzugabe		theoretisch
Festkörper	55-59 % nach Härterzugabe		theoretisch
Festkörpervolumen	350-390 ml/kg nach Härterzugabe		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1956GK2240.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
----------------------	--



UR1956G_HU0001

EFDEDUR-Lackfarbe

Aufbauvorschlag	Untergrund	Aluminium
	Grundierung	UR1940M Mischungsverhältnis 10:1 HU0940 Trockenfilmdicke 50-60 µm
	Decklack	UR1956G Mischungsverhältnis 3:1 HU0001 Trockenfilmdicke 50-60 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Härter	HU0001	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 3:1	
	Volumenteile 2,5:1	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Verarbeitungszeit	max. 8 Std. / 20 °C	
	Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
Spritzen-Hochdruck	nach Härterzugabe einstellen auf	DIN 53211
	20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	Düse 1,0-1,5 mm	
	Spritzdruck 3-4 bar	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 130-140 g/m² Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe	theoretisch
Ofentrocknung	bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 60 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 14 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Reinigungsmittel 400312	

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
---------------------------------------	---



UR1956G_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.