



## UR1956G\_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
<b>Anwendung</b>	für den Innen- und Außeneinsatz
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gute Lichtbeständigkeit
<b>Chemikalien-beständigkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz		
<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
<b>Glanzgrad</b>	hochglänzend	>80 GU, Winkel 20°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 85-105 Sek., 4 mm Auslaufbecher		
<b>Dichte</b>	1,1-1,3 g/ml nach Härterzugabe		
<b>Festkörper</b>	55-59 % nach Härterzugabe		
<b>Festkörpervolumen</b>	350-390 ml/kg nach Härterzugabe		
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1956GK2240.		
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.  Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittellrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatisieren).
----------------------	---



## UR1956G\_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund Grundierung Decklack	
	Aluminium UR1940M Mischungsverhältnis 10:1 HU0940 Trockenfilmdicke 50-60 µm UR1956G Mischungsverhältnis 3:1 HU0001 Trockenfilmdicke 50-60 µm	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmixer).	
<b>Härter</b>	HU0001	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewichtsteile 3:1 Volumenteile 2,5:1	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 8 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	nach Härterzugabe einstellen auf 20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,0-1,5 mm Spritzdruck 3-4 bar	DIN 53211
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 130-140 g/m² Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe	theoretisch
<b>Ofentrocknung</b>	bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)	
<b>Lufttrocknung</b>	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
<b>Staubtrocknung</b>	nach 60 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Grifffest</b>	nach 14 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Durchtrocknung</b>	nach 14 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Reinigungsmittel 400312	

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
---------------------------------------	---



## UR1956G\_HU0001 EFDEDUR-Lackfarbe

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.