



# WT4100MRU910

## FREIOTHERM-LC-DipTec

### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	barva za potapljanje na vodni osnovi
Uporaba v industriji	npr. v panogi Gradnja in sanitarije
Uporaba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Dodajna pasta, popolnoma nevtralizirana

### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akril-poliester smola	
Barvni ton	Čista bela	
Viskoznost	2000 - 6000 mPa*s, vreteno 5, 60 obratov	DIN EN ISO 2555
pH vrednost	8,7 - 9,2	DIN 19260
Gostota	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretična določitev
Suha snov	72 - 76 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	5 - 25 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino
	Temeljni nanos	WT4100MRU910 Debelina suhega filma 5 - 15 µm
	Pokrivna barva	PL1004A Debelina suhega filma 60 - 80 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo.	
Redčilo	demineralizirana voda	
Priporočena debelina sloja	5 - 15 µm	



## WT4100MRU910 FREIOTHERM-LC-DipTec

<b>Hitrost iztekanja</b>	18 - 24 sek. / 4 mm pretočna posoda (ISO 2431)	
<b>pH vrednost</b>	8,7 - 9,2	DIN 19260
<b>Suha snov</b>	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
<b>Delež organskih topil</b>	4 - 12 %	
<b>Temperatura kopeli</b>	20 - 30 °C	
<b>Čas oslojevanja</b>	60-180 sek.	
<b>Promet</b>	1 Letni promet Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).	
<b>Informacija o utrjevanju</b>	Premaz je primerno za utrjevanje pri uporabi prelakiranja z modificirano prašno barvo. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjimi obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.	
<b>Sušenje v peči</b>	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (temperatura predmeta)	
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	takoj z vodo. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo.	

### Mehanske preiskave

<b>Testni substrat</b>	na železofosfatiranju		
<b>"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti</b>	Gt <1		DIN EN ISO 2409

### Klimatske preiskave

<b>Testni substrat</b>	na železofosfatiranju		
<b>Test vlažne komore - menjajoča klima</b>	Trajanje stres območje mehurčko	4 Cikli 0(S0)	DIN EN ISO 6270-2 AHT DIN EN ISO 4628-2
	odstopni re	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	korozijski re	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	prečni re	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

### Opombe

<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.		
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.		
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.		