



WU1017M_HU0117

EFDEDUR-Hydro-Strukturerad lack

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Yta	olika strukturer är möjliga, beroende på användningsområde och viskositet.
Stabilitet	bra
Torkning	snabb
Underlag	lckemagnetiska metaller, Stål, Primer

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
lysa visuellt	matt Glansvärdet beror på tjocklek och applikation / härdförutsättningar.	
Viskositet	1300-2000 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
pH-värde	8-9	DIN 19260
Torrhalt	63-67 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	52-55 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1017MRA819.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	



WU1017M_HU0117

EFDEDUR-Hydro-Strukturerad lack

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt
	Täckfärg	WU1017MRA819 Blandningsförhållande 6:1/ HU0117 Torrfilmtjocklek 60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0117 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 5 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	30-60 Sek. / 6 mm Utloppsbägare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	30-60 sek. / 6 mm Flödeskopp Munstycke 2 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 150-160 g/m ² skiktjocklek 60 µm	teoretisk
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 28 maj 2024

Tryckdatum: 28 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1017M_HU0117

EFDEDUR-Hydro-Strukturerad lack

Rengöring av utrustning

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

Bearbetning av behandlade produkter**Ommålning**

med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

Anteckningar**EFD-Info**

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation