



WU1017D_HU0117_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Ytutseende	Metallic effekt
Yta	olika strukturer är möjliga, beroende på användningsområde och viskositet.
Stabilitet	bra
Torkning	snabb
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål, Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Metallic kulörer	
Iysa visuellt	halvmatt	Glansvärdet beror på tjocklek och applikation / härdförutsättningar.
Viskositet	750-1050 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
pH-värde	8-9	DIN 19260
Torrhalt	54-57 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	42-46 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1017DRA906.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	



WU1017D_HU0117_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt
	Täckfärg	WU1017DRA906 Blandningsförhållande 6:1/ HU0117 Torrfilmtjocklek 60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0117 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 6:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 5 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	30-60 Sek. / 6 mm Utloppsbägare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 100 bar Atomiseringstryck 2 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	30-60 sek. / 6 mm Flödeskopp Munstycke 2 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 150-160 g/m ² skiktjocklek 60 µm	teoretisk
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 28 maj 2024

Tryckdatum: 28 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1017D_HU0117_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Rengöring av utrustning

omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning

med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

Anteckningar

EFD-Info

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation