



## ES1901GRA999\_HU0139

### FREODUR-UV-Lakier bezbarwny

#### Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka UV
Odporność mechaniczna	dobra elastyczność
Odporność na zadrapanie	dobry
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry
Wskazówka dotycząca stosowania	Dualcure

#### Właściwości produktu

Baza	akrylanu uretanu UV		
Stopień połysku	wysoki połysk	> 85 GU, kąt 20°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	300 - 500 mPa*s		
Gęstość	1,1 +/-0,2 g/ml	teoretycznie	
Części stałe	99,4 %	teoretycznie	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

#### Zastosowanie i technologia

System	Podłoże	Aluminium
	Podkład	Coilcoating Grubość warstwy 20 µm
	międzywarstwa	UV-Digitaldruck Grubość warstwy 10 µm
	lakier bezbarwny	ES1901G stosunek mieszania 10:1 HU0139 grubość suchej powłoki 40 µm
Utwardzacz	HU0139	
Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1	
Warunki nakładania farby	10 °C. Lakier należy chronić przed światłem.	
Proces natryskiwania na gorąco	w dostawie lepkość temperatura: bis 60 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 2 lip 2024

Wydrukowano dnia: 4 lip 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## ES1901GRA999\_HU0139

### FREODUR-UV-Lakier bezbarwny

#### Przemysłowe powlekanie wałków

w lepkości dostawy  
typ walca gerillt 64-48 bieg  
taśma v= 10 m/min  
walec nanoszący v= 10 m/min  
walec dozujący v= 2 m/min  
kierunek obrotu revers od. Gleichlauf  
szczelina 999,8 +/-0,2 mm  
offset - 1,0 mm

#### Utwardzanie

maks. TSD 50µm  
taśma v= 10 - 12m/min  
typ promiennika Ga + Hg-Strahler  
moc promiennika 180 - 200W/cm  
min. dawka UV 4000mJ/cm<sup>2</sup>

#### Czyszczenie narzędzi roboczych

Rozcieńczalnik EFD 400064

### Wskazówki

#### Praca i ochrona zdrowia

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

#### Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.