

**WA4758HL1454****FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast****Produktbeskrivning**

| | |
|-----------------------------|---|
| Produktteknik | anodisk 1k ED-färg |
| Tillämpningsindustri | Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn |
| Applicering | Enskiktsystem |
| Typ av massa | Efterfyllningsfärg, delneutraliserad |
| Korrosionsskydd | dra korrosionsskydd |

Generella produkttegenskaper

| | | |
|--------------------------|---|------------------|
| Bindemedelsystem | Akrylharts modifierat | |
| Kulör | lenzen grå | |
| Viskositet | 3000-8000 mPa*s | |
| MEQ-Base-värde | 35-42 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Densitet | 1,1-1,3 g/cm ³ | teoretisk |
| Torrhalt | 63-67 % | teoretisk |
| Lagerbeständighet | i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. | |
| | Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring. | |

Applicering och process

| | | |
|--------------------------------------|---|------------------|
| Förbehandling | Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven. | |
| Glans | 15-35 GU, Vinkel 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Rekommenderad skiktjocklek | 3-8 µm | |
| pH-värde | 8,5-9,5 | DIN 19260 |
| Ledningsförmåga | 1400-1700 µS/cm | |
| Torrhalt | 14-17 % | DIN EN ISO 3251 |
| MEQ-Base-värde | 55-80 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| Andel organiskt lösningsmedel | 1,0-3,5 % | |
| Badtemperatur | 24-27 °C | |
| Beläggningstid | 1-10 sek. | |

**WA4758HL1454****FREIOTHERM-ATL-korrosionsfast****Beläggnings spänning**

100-200 Volt

Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tankens) följas.

Anteckningar**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation