



WA4181HRU910

FREIOTHERM-ATL-special

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg	
Tillämpningsindustri	t.ex. bygg- och sanitärsektorn	
Applicering	Primer	
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, delneutraliserad	
Korrosionsskydd	Korrosionsskyddsklass C 4	DIN EN ISO 12944-6
Underlag	Galvaniserat stål	

Generella produktenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts	
Kulör	Ren vit	
Viskositet	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-värde	28-35 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,2-1,4 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	68-72 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	

Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	30-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skiktjocklek	30-35 µm	
pH-värde	8,8-9,8	DIN 19260
Ledningsförmåga	1100-1400 µS/cm	
Torrhalt	12,0-14,0 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	30-37 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	0,9-2,2 %	
Badtemperatur	24-27 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 0

Reviderad datum: 22 mars 2023

Tryckdatum: 8 aug. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4181HRU910 FREIOTHERM-ATL-special

Beläggningstid

60-180 sek.

Beläggnings spänning

100-240 Volt

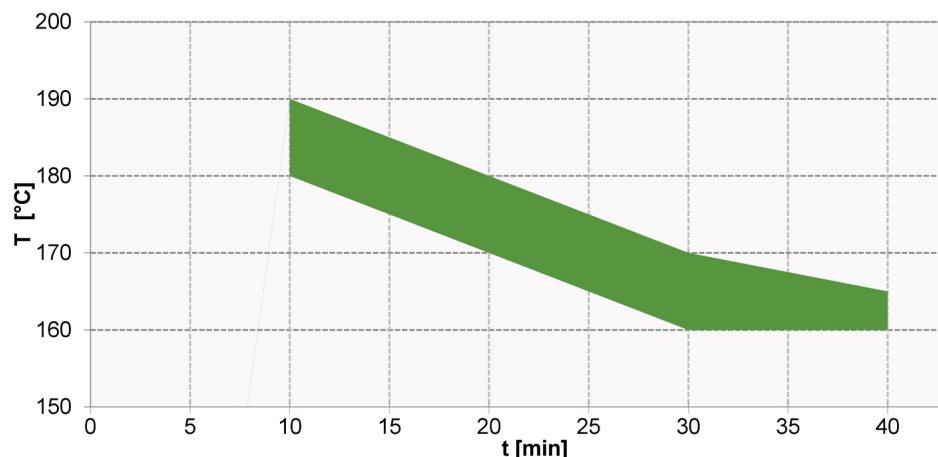
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tankens) följas.

hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet hårdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning

Förberedelse: Slipning med fin kornighet (t.ex. korn 240).

Rekommendation: Akrylatbaserad täcklack, alkydbaserade lacker är olämpliga för överlackering!

Mekanisk test

Testsubstrat

på förzinkat

Gittersnitt

Gt 1

DIN EN ISO 2409



WA4181HRU910

FREIOTHERM-ATL-special

Klimattest

Testsubstrat	på förzinkat		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation