

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Description Produit**

<b>Technologie du produit</b>	revêtement 2K-PU sans solvant
<b>Résistance à la lumière et aux intempéries</b>	Très bien
<b>Résistance aux produits chimiques</b>	Bonne résistance aux acides et aux bases faibles, ainsi qu'aux alcools, aux colorants et aux oxydants.
<b>Supports</b>	PRFC (plastique renforcé de fibres de carbone), minéral

**Propriétés générales du produit**

<b>Teintes</b>	incolore
<b>Viscosité</b>	ca. 1200 mPa*s
<b>Densité</b>	1,20 g/ml <span style="float: right;">théorique</span>
<b>Extrait sec</b>	ca. 100 % après ajout de durcisseur <span style="float: right;">théorique</span>
<b>Stabilité au stockage</b>	<p>Dans leur emballage d'origine, au moins 12 mois, à condition que les emballages d'origine soient bien fermés et stockés à une température comprise entre 5 et 25 °C.</p> <p>Les emballages entamés doivent être traités à court terme. La date limite d'utilisation optimale de chaque lot est indiquée sur l'étiquette du produit. Un stockage au-delà de la période indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Toutefois, pour des raisons d'assurance qualité, il est indispensable de vérifier les propriétés requises pour l'utilisation prévue.</p>

**Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Le cas échéant, un primaire d'adhérence peut être nécessaire.
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports <span style="float: right;">Sur du plastique renforcé de fibres de carbone: PRFC</span>
<b>Indication avant l'utilisation</b>	<p>Bien agiter avant l'utilisation resp. bien mélanger les composants (p. ex. avec un mélangeur rapide).</p> <p>Il est recommandé de rempoter le matériel mélangé afin d'éviter les erreurs de mélange.</p> <p>Avant et pendant le mélange, éviter à tout prix le contact avec l'eau et des solvants. Même de faibles quantités ont un effet accélérateur dur le processus de durcissement. (= raccourcissement du temps de traitement)</p>
<b>Durcisseur</b>	HD0233
<b>Rapport de mélange</b>	Parties en poids 100 : 66
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400450
<b>Température d'utilisation</b>	de > 15 °C à 40 °C

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 1

Date de révision: 22 janv. 2025

Date d'impression: 23 janv. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Temps d'utilisation**

max. 8 - 15 min. / 20 °C

La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.

**Pulvérisation Airless**

Après ajout du durcisseur et env. 10-30 % d'ajout de diluant

**Rouleau**

dans la viscosité de livraison

**Consommation**200 - 1000 g/m<sup>2</sup> épaisseur moyenne de la couche d'essai théorique**Nettoyage du matériel**

Immédiatement avec des solvants organiques, les résidus durcis ne peuvent être éliminés que mécaniquement.

**Indications****Protection du travail et de la santé**

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

**Conditions d'essai**

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.