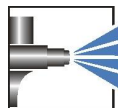




## EFD-Hydro-Pre-Coating WP1558HRA999

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>■ Použití např. v branži zakázkového lakování</li> <li>■ Rychlé zasychání</li> <li>■ Vhodné pro umělé hmoty</li> </ul>																				
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace speciálních pojiv</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>bezbarvý</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>100-1600 mPa.s/ Vřeteno 3 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>5,5-6,5</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,0-1,3 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>44-49 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>200-400 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>650-800 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 200 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WP1558HRA999</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv	■ Barevný odstín	bezbarvý	■ Stupeň lesku vizuálně		■ Viskozita	100-1600 mPa.s/ Vřeteno 3 60 otočení/ Min.	■ pH	5,5-6,5	■ Hustota teoretický údaj	1,0-1,3 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	44-49 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	200-400 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	650-800 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 200 µm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WP1558HRA999
■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv																				
■ Barevný odstín	bezbarvý																				
■ Stupeň lesku vizuálně																					
■ Viskozita	100-1600 mPa.s/ Vřeteno 3 60 otočení/ Min.																				
■ pH	5,5-6,5																				
■ Hustota teoretický údaj	1,0-1,3 g/ml																				
■ Pevné částice teoretický údaj	44-49 %																				
■ Objem pevných částic teoretický údaj	200-400 ml/kg																				
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	650-800 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 200 µm																				
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WP1558HRA999																				
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Umělá hmota blíže nespecifikovaná</li> <li>■ dle zadání zákazníka</li> </ul>																				
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky</li> </ul>																				
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>dle zadání zákazníka</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WP1558HRA999 Tloušťka suchého filmu 50-200 µm</td> </tr> </table>	■ Podklad	dle zadání zákazníka	■ Krycí lak	WP1558HRA999 Tloušťka suchého filmu 50-200 µm																
■ Podklad	dle zadání zákazníka																				
■ Krycí lak	WP1558HRA999 Tloušťka suchého filmu 50-200 µm																				
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 1000 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> <li>■ Teplota objektu 15-30 °C</li> <li>■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 15-40 °C relativní vlhkost vzduchu 25-70 %</li> <li>■ Stříkání vysokotlakem v dodávané viskozitě Tryska: 2,0 mm Tlak stříkání 2,0 bar</li> <li>■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem,</li> </ul>																				

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## EFD-Hydro-Pre-Coating WP1558HRA999

	např. EFD-ředidlem 400003.
<b>Vytvrzení</b>	■ Mezischnutí 10 min./ 120 °C
	■ Schnutí v peci 10 min./ 180 °C - 10 min./ 180 °C
<b>Skladování</b>	■ V originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.
<b>Speciální pokyny</b>	■ <b>Zkušební podmínky</b> Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.
	Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.