



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Lak s metal. efektem

Popis produktu

Technologie výroby	povlak 1K na bázi rozpouštědel
Odolnost proti vysokým teplotám	Otryskaný plech: suchá vrstva barvy <20 µm do 600 °C (objektová teplota) hladký plech: suchá vrstva barvy <20 µm do 300 °C (objektová teplota)
Podklad	Ocel, Otryskaná ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Silikonová pryskyřice	
Barevný odstín	do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání	
Vizuálně zářít	matný	
Viskozita	Doba průtoku 18-22 sek., 4 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	0,8-1,0 g/ml	teoreticky
Pevné částice	15-19 %	teoreticky
Objem pevných částic	4-14 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KT1815MRA906.	
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Návrh skladby	Podklad	Na tryskaném ocelovém plechu
	Krycí lak	KT1815M Tloušťka suchého filmu 15-30 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Zpracovatelská teplota	von 10 °C bis 25 °C	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání tryska 1,3-1,5 mm tlak nástřiku 3-5 barů	

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 24. 6. 2024

Datum vydání: 24. 6. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1815M_METALLIC

EFDESILK-Lak s metal. efektem

Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 175-190 g/m ² tloušťka vrstvy 20 µm	teoreticky
Schnutí na vzduchu	20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 8 hodinách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 3 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	Zředění EFD 400500	
Klimatické zkoušky		
Odolnost na teplotu	Optimální vlastnosti vrstvy a plná chemická a mechanická odolnost bude dosažena po prvním prohřátím.	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
Poučení		
EFD-Info	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.	
Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.	
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.	
	Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.	