



WL1525P

FREIOPLAST-Hydro-Vizes élvédo

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható egyrétegű lakk
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alapfelület	Fa

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Acrylat-Styrol-Copolymer	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Vizuálisan ragyogjon	selyemfényű	
Viszkozitás	1000-2000 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,4-9,3	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	29-36 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	24-29 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1525PM1245 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Fa
	Fedőlakk	WL1525PM1245 Száraz filmvastagság 60-80 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-25 °C Relatív levegőpáratartalom 40-70 %	

**WL1525P****FREIOPLAST-Hydro-Vizes élvédo**

Szórás-Nagynyomással	40-50 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,7 mm Befecskendezési nyomás 3-4 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 290-310 g/m ² rétegvastagság 80 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	0,5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	17 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.