



WA4124HRU916

FREIOTHERM-ATL-special

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 1k ED-färg	
Tillämpningsindustri	Användning inom t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn	
Applicering	Primer	
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, delneutraliserad	
Korrosionsskydd	Korrosionsskyddsklass C 4	DIN EN ISO 12944-6
Underlag	Galvaniserat stål	

Generella produktgenskaper

Bindemedelsystem	Akryl-polyesterharts	
Kulör	Trafikvit	
Viskositet	2000-5000 mPa*s	
MEQ-Base-värde	16-23 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,2-1,4 g/cm ³	teoretisk
Torrhalt	68-72 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 14 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	

Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	40-60 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Rekommenderad skiktjocklek	10-20 µm	
pH-värde	8,5-9,1	DIN 19260
Ledningsförmåga	1200-1600 µS/cm	
Torrhalt	12,0-14,0 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	60-70 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	0,8-1,6 %	
Badtemperatur	24-27 °C	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 0

Reviderad datum: 20 mars 2023

Tryckdatum: 2 aug. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4124HRU916

FREIOTHERM-ATL-special

Belägningstid

60-180 sek.

Beläggningsspänning

80-200 Volt

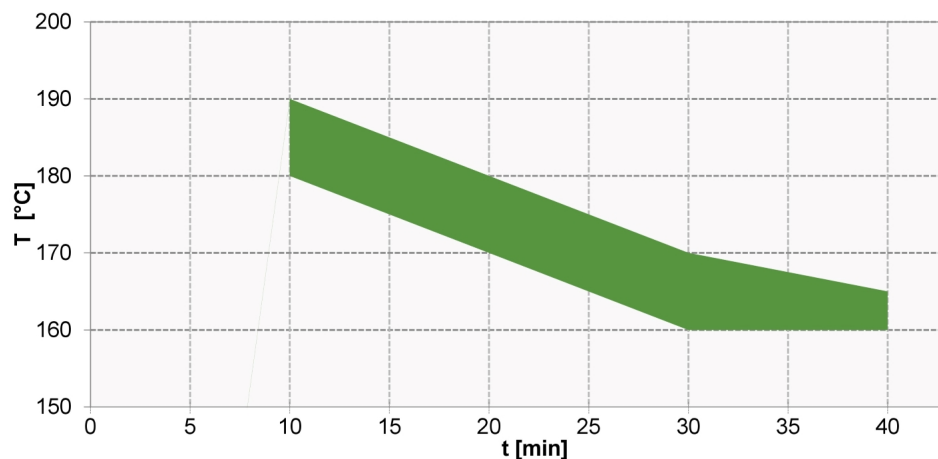
Omsättning

1 Omsättning per år

För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningens kvalitet måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av ETL-tankens) följas.

hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakkingsförhållanden med goda slutegenskaper.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Mekanisk test**Testsubstrat**

på förzinkat

Gittersnitt

Gt 1

DIN EN ISO 2409

Klimattest**Testsubstrat**

på förzinkat

FuktskåpStressens varaktighet
avskärnin504 h
<1 mmDIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.

Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 20 mars 2023

Tryckdatum: 2 aug. 2023

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4124HRU916

FREIOTHERM-ATL-special

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation