



EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

WU1971M/HU0150

Egenskaper	- Vattenspädbar 2K färg - Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn - Mycket god ljus- och väderbeständighet	
Tekniska/ Fysikaliska data	Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat
	Kulör	färglös
	Glans DIN EN ISO 2813	dödmatt <10 vinkel 60°
	Viskositet DIN 53211 (tidigare)	Utloppstid 30-34 sekunder 4 mm Utloppsbägare
	Härdare	HU0150 se Tekniskt datablad
	Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1
	Blandningsförhållande	Volymdelar 4,7:1
	Förtunning	avjonat vatten
	pH-värde	7,5-8,0
	Densitet teoretisk bestämning	1,030-1,034 g/ml
	Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,17 g/ml efter härdartillsats
	Torrhalt teoretisk bestämning	19-23 %
	Torrhalt teoretisk bestämning	22-26 % efter härdartillsats
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	140-180 ml/kg
	Volymtorrhalt teoretisk bestämning	610-650 ml/kg efter härdartillsats
	Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	655-665 g/m², Skiktjocklek 40 µm efter härdartillsats
	Referenskulör till angivna värden	Kulör från WU1971MRA999
Underlag	Primer	
Förbehandling	Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.	
	Primer	WU1451HRA735 Blandningsförhållande 7:1/HU0050 Torr filmtjocklek 60 µm
	Klarlack	WU1971MRA999 Blandningsförhållande WU1971MRA999 10:1 HU0150 Torr filmtjocklek 40 µm

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

WU1971M/HU0150

Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstim	max. 0,5 tim./ 20 °C Överskriden brukstim (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Sprutning konventionell	25-35 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 1,3 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iakttagas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20°C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 90 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttork	efter 18 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 14 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 150°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 109 + 111	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.	



EFDEDUR-Hydro-Lackfärg

WU1971M/HU0150

Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.