



WA4724HL1820 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice bicomponente per anafresi
Applicazione settore	es. nel settore arredamento funzionale e da magazzino
Applicazione	Sistema monostrato
Tipo di pasta	Pasta in pigmento, completamente neutralizzata

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina acrilica, modificata	
Colore	lenzen grigio jumbo	
Viscosità	6000-10000 mPa*s	
Valore MEQ-alcino	20-28 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,29 g/cm ³	Teorico
Corpi solidi	58-62 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	15-35 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Rapporto di miscelazione	Prodotti WA4001:WA4706 Parti in peso 1 : 1	
Spessore dello strato consigliato	3-8 µm	
pH	8,4-9,1	DIN 19260
Conduttanza	1400-2400 µS/cm	
Corpi solidi	14-17 %	DIN EN ISO 3251
Temperatura del bagno	24-27 °C	
Tempo di rivestimento	1-10 sec.	
Tensione di deposito	100-200 Volt	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 23 mag 2024

Data di stampa: 24 mag 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4724HL1820 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Turnover

1 Fatturato annuo

Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).

Note

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.