



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Podkład przewodzący

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Podłoże	poliwęglan, ABS

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 35-45 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,15-1,35 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	58-62 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	310-330 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1967MRU732.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych.	
System	Podłoże	Poliwęglan
	Podkład	UR1967M Proporcje mieszania 9:1 HU0001 Grubość suchej powłoki 30-40 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1040H stosunek mieszania 5:1 HU0001 grubość suchej powłoki 40-60 µm



UR1967M_HU0001

EFDEDUR-Podkład przewodzący

Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0001	
Stosunek mieszania	Części wagowe 9:1	
	Części głośności 7:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 2 godzin / 20 °C	
	czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na	DIN 53211
	25-30 s / 4 mm kubek wypływowy	
	Dysza 1,4-1,7 mm	
	Ciśnienie natrysku 3-4 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 90-120 g/m ² grubość warstwy 30 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 80 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 10 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 1,5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 162.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.