PB5101N
FREOPOX-ESD-Boja u prahu

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Boja u prahu za unutrašnju primjenu
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaj iskladišne opreme
Površinski	glatka
Stupanj sjaja	mat
Karakteristika	Verzija tankog sloja
Površinska tvrdoća	dobro
Mehanička otpornost	dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	epoksi - poliesterska smola		
Ton boje	Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogi izraditi.		
Stupanj sjaja	mat	25-35 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Gustoća	1,2-1,7 g/cm³ ovisno o nijansi		teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Preporučena debljina sloja	40-60 µm	
Potrošnja	približno 0,07 kg/m², debljina sloja 50 µm	teoretski
Priprema	Corona	

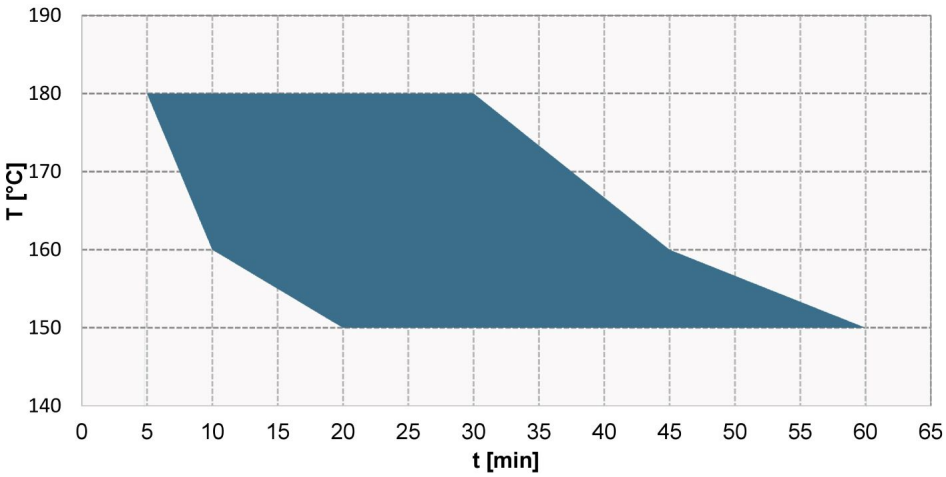
Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB5101N
FREOPOX-ESD-Boja u prahu

Otvrdnjavanje	Preporučena Temperatura objekta 10 min/160 °C. Diagram pečenja testiran je za ton boje 9002.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	30

Napomena o liječenju	Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim. Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.
Kompatibilnost	Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Boja za popravak	na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

Mehanički testovi

Opis uzorka	Na čeličnom limu 40-60 µm debljina sloja 10 minute, 160 °C temperatura objekta proizvod PB5101NRA902	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Cupping test	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Udarni test	>60 kg cm (prednji)	DIN EN ISO 6272-1

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB5101N
FREOPOX-ESD-Boja u prahu

Klimatski testovi

Opis uzorka	Na čeličnom limu fosfatiranom željezom proizvod PB5101NRA902		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odreda re	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres odreda re	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de