

**KP1680G****FREIOPLAST-Colla 492****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Adesivi monocomponenti a base di solventi per polistirene
<b>Substrato</b>	PS (polistirene)

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	polistirene	
<b>Colore</b>	incolore	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso ca.19 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>Peso specifico</b>	0,73-1,03 g/ml	Teorico
<b>Corpi solidi</b>	15,8-17,8 %	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	9-19 %	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1680GRU999.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 18-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	da 10 °C a 25 °C	
<b>Rullatura/verniciatura</b>	con viscosità di fabbrica	
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 300-320 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 50 µm	teorico

**Note**

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 5 mar 2024

Data di stampa: 25 giu 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1680G FREIOPLAST-Colla 492

### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.