

# EFDEDUR

## lakkfesték UR1020

- Oldószertartalmú kétkomponensű poliuretán fedőlakk
- Bel- és kültéri alkalmazásra
- Ipari festésre, pl. a gépgyártásban
- Jó feldolgozhatóság jellemzi

<b>Műszaki / fizikai adatok</b>	<b>Kötőanyag-bázis</b>	Izocianát-térhálósítható akrilátgyanta
	<b>Színárnyalat</b>	RAL 840 HR egyéb színárnyalat kérésre
	<b>Fényesség</b> <b>HU0001, kültéri használat</b> DIN 67530 és DIN EN ISO 2813	magas fényű 80 – 95, 20°-os szögben
	<b>Fényesség</b> <b>HU0032, beltéri használat</b> DIN 67530 és DIN EN ISO 2813	magas fényű 85 – 95, 20°-os szögben
	<b>Szállítási viszkozitás</b> DIN 53211* edző hozzáadása nélkül	90 - 120 s / 4 mm-es kifolyójú pohárral,
	<b>Keverési arány</b> Tömegarány	5 : 1
	<b>Keverési arány</b> Térfogat	4 : 1
	<b>Edző</b> Bázis	kültéri használat = EFDEDUR-edző HU0001 beltéri használat = EFDEDUR-edző HU0032 poliizocianát lásd „Különleges tudnivalók” nélkül
	<b>Bedolgozási idő</b> az edző hozzáadása után	max. 6 óra 20 °C-on
	<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400320, 400500
	<b>Sűrűség</b> edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	1,15 g / ml + / - 0,15
	<b>Szilárdtest</b> edző hozzáadása után elméleti úton meghatározva	62 % + / - 2
	<b>Szilárdtest-térfogat</b> edző hozzáadása után, elméleti úton meghatározva	440 ml / kg + / - 20
	<b>Felhasználás</b> elméleti edző hozzáadása után a szállítási formában, alkalmazási veszteség	110 – 120 g / m <sup>2</sup> száraz réteg vastagsága 50 µm lásd „Különleges tudnivalók” nélkül

<b>Kiadósság</b>	8 – 9 m <sup>2</sup> / kg
elméleti	száraz réteg vastagsága 50 µm
edző hozzáadása után	lásd „Különleges tudnivalók” nélkül
a szállítási formában, alkalmazási veszteség	

<b>torability</b>	Eredeti göngyölegben legalább 24 hónap, amennyiben az eredeti göngyöleget szorosan lezárva 5 - 25 °C-on tárolják. A megkezdett göngyöleg rövid időn belül felhasználható. A mindenkori tétel minimális eltarthatósága a termék címkéjén van megadva. A megadott időszakon túli tárolás nem jelenti szükségképpen azt, hogy az áru használhatatlan. Ebben az esetben azonban minőségbiztosítási okokból elengedhetetlen a mindenkori alkalmazási célhoz szükséges tulajdonságok ellenőrzése.
-------------------	---

<b>Bedolgozás és alkalmazás</b>	<p><b>Bedolgozás</b> A komponenseket egyneművé (homogénné) kell keverni (pl. gyorskeverővel).</p> <p>Levegőmentes szórás: a szállítási formában, az edző hozzáadását követően fúvóka: 0,28 mm hüvelyk, 40°-os szögű, anyagnyomás: 120 bar</p> <p>Pneumatikus szórás: az edző hozzáadása és a 18-22 s viszkozitás beállítása után fúvóka: 1,4 mm szórónyomás: 3-4 bar</p> <p>Hengerrel/ ecsettel: az edző hozzáadása a szállítási forma szerint</p> <p>Az esetleges hólyagképződés a hengerrel, ill. az ecsettel való felvitelnél 0,5 bis 1,0 Gew.% 300807 EFD- higító hozzáadása.</p>
---------------------------------	---

**Hordozófelület**

acél: egyrétegben  
nemvas fémek, műanyag: ajánlott a tapadási próba elvégzése

**Előkészítés**

A felületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, mint pl. az olajok, zsírok és tenzidek. A követelményeknek megfelelő, alkalmas kémiai (pl. foszfátózás, kromátózás) ill. mechanikai (pl. szórás) előkészítés alkalmazását ajánljuk.

**Felépítési javaslat (kültéri használat)**

Felület: acél  
Alapozás: FREOPOX alapozó ER1912  
Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1020

**Felépítési javaslat (beltéri használat)**

Felület: acél, vasfoszfátolt  
Fedőlakk: EFDEDUR lakkfesték UR1020

**Bedolgozási feltételek**

10 °C feletti hőmérséklet

**Szárítás** Légszárítás 20 °C-on

porszárás: 30 perc után (szárazsági fok 1/ DIN 53150)  
érinthető: 14 óra után (szárazsági fok 4/ DIN 53150)  
átszáradt: 14 nap után (ingacsillapítás / ISO 1522)

Kemencés szárítás: 100 °C-ig lehetséges (tárgy hőmérséklete)

**A munkaeszközök tisztítása**

EFD-tisztítószerrel 400500

**Munka- és egészségvédelmi tudnivalók**

Be kell tartani az oldószertartalmú lakkok kezelésekor szokásos szellőztetési óvintézkedéseket, valamint a feldolgozáskor az egyéni védőfelszerelésekre vonatkozó intézkedéseket. A veszélyes anyagokra, biztonságtechnikai adatokra és egészség- / környezetvédelmi ajánlásokra vonatkozó további tudnivalókat a megfelelő biztonságtechnikai adatlap tartalmazza.

---

**Különleges tudnivalók****Tájékoztatás az edző- és a hígítótípusokról:**

Az 1. oldalon megadott edző- és hígítótípusokat határozták meg e festékrendszer normál komponenseiként. A normál edzők a rendelési dokumentumokban és a göngyöleg címkéin vannak feltüntetve.

Az edző befolyásolja a fényességet.

---

**Tartósság****EFDEDUR-edző HU0001**

Kültéri használat, jó fény- és időállóság és beltéri használat világosabb színeknél magasabb fényállósági igénynél.

**EFDEDUR-edző HU0032**

Beltéri használatú mechanikai- és kémiai tartósság.

Ajánlott a tapadási próba elvégzése egyrétegű alkalmazás esetén.

---

**Mérési feltételek**

\* a szállítási viszkozitás adatai a DIN 53211 szerint:

a DIN 53211 szabványt 1996 októberében visszavonták.

Kérésre rendelkezésre áll a DIN EN ISO 2431 szerinti érték.

A kiadósság, száradás és jelölés adatai színárnyalattól függőek.

A megadott adatok a fehér UR1020GRA910 reinweiss, magas fényű, HU0001 edzővel.

Minden közlés a DIN 50014 szerinti 20/65 normál klímán alapul.

A gyakorlati felhasználás számításakor az elméleti értékre pótlékokat kell rászámítani, információ pl. a DIN 53220 szabványban és a gyakorlati tapasztalatok alapján.

Ezek az adat termékismeretünkön és tapasztalatainkon alapulnak. Magára az alkalmazásra nincs ráhatásunk. További kérdések esetén örömmel állunk rendelkezésre.

Ezen adatlap adatai irányértékek, nem jelentenek specifikációt.