




PF2004F

FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

Termékismertető

| | |
|------------------------------|---|
| Terméktechnológia | kültéri díszítő porfesték |
| Alkalmazási ágazat | pl. Homlokzati kivánalmaknál |
| Felületi optika | Metál-effekt |
| Felület | sima |
| Fényesség | fényes |
| Folyamat | jó |
| Gyártási eljárás | kötött |
| Gázüzemű kemence stabilitása | nagyon jó |
| Jóváhagyások |  GSB Florida 3 141 g |

Általános terméktulajdonságok

| | |
|---------------------|---|
| Kötőanyag bázis | Polyester gyanta |
| Szín | minden közkedvelt színárnyalat |
| Vizuálisan ragogjon | fényes |
| Fajsúly | 1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti |
| Tárolhatóság | kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |

Alkalmazás és feldolgozás

| | |
|-------------------------|---|
| Felület előkészítés | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás, kromálás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. Ehhez hivatkozunk a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveire. |
| Javasolt rétegvastagság | 60-80 µm |
| Felhasználás | kb. 0,1 kg/m ² , rétegvastagság 70 µm elméleti |
| Felhasználás | Corona |

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 5

Felülvizsgálat dátuma: 2026.04.27.

Nyomtatás dátuma: 2026.04.28.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

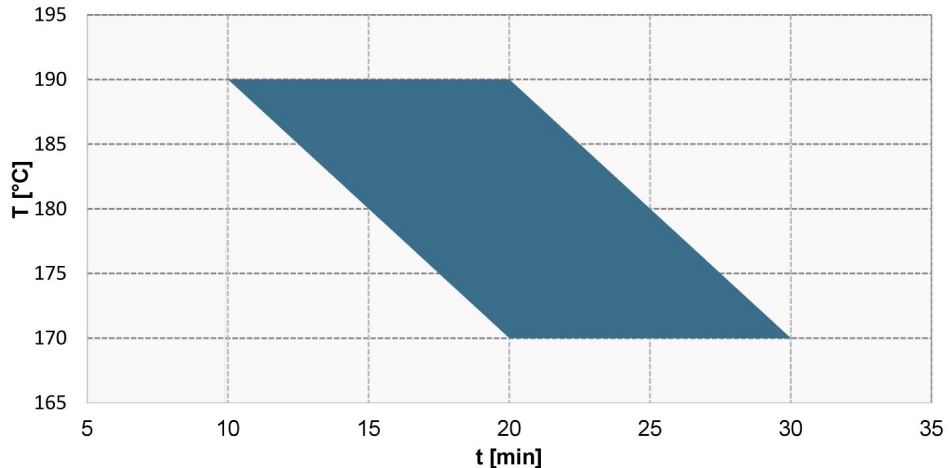


PF2004F

FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 15 min/180 °C.
A beégetési ablak a RAL 9006 színre vizsgálva.



| | | | |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 170 | 180 | 190 |
|---|------------|------------|------------|

| | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 20 | 15 | 10 |
|---|-----------|-----------|-----------|

| | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 30 | 25 | 20 |
|---|-----------|-----------|-----------|

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PF2004F

FREIOTHERM-Porfesték Homlokzat

Mechanikai vizsgálatok

| | | | |
|--|--|--|-----------------|
| Minta leírás | Q-Panel AQT alumínium lemezen, 60-80 µm rétegvastagság, 15 perc 180°C tárgy hőmérséklet, termék PF2004FRA906. | | |
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |
| Köpölyözési teszt | >5 mm | | DIN EN ISO 1520 |
| Cilinderes túskehajlítási vizsgálat | <=5 mm | | DIN EN ISO 1519 |
| Ejtőteszt | >29 inch/lb (változó) | | ASTM D2794 |

Klimatikus tesztek

| | | | |
|--|--|--------------------|------------------------|
| Minta leírás | Krómozott alumínium lemezen termék PF2004FRA906 | | |
| Kondenzációs víz- állandó klíma | A stressz időtartam | 1000 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | leválás vágá | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| SO2 ipari légkör | A stressz időtartam | 30 ciklusok 0,2 l | DIN EN ISO 3231 |
| | buborékfokos terület | 0 (S 0) | DIN EN ISO 4628-2 |
| | leválás vágá | <=1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| | Szín- és hatásváltozás | Jellemző érték <=2 | DIN EN ISO 4628-1 |
| Semleges sópermet teszt | A stressz időtartam | 1000 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | leválás vágá | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Vegy ellenállóság

| | |
|-----------------------------|---|
| Befolyásoló tényezők | A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell. |
|-----------------------------|---|

Figyelmeztetés

| | |
|--------------------------------------|--|
| EFD- Info | További műszaki információk az EFD Info. számában található 502. |
| Munka- és egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |
| Vizsgafeltételek | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |