Karta techniczna

FreiLacke

PE5005A
FREOPOX-Podklad proszkowy

Opis produktu

Technologia produktowa	Podklad proszkowy do wysokiej ochrony antykorozyjnej
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	wysoki połysk
Stabilność w piecu gazowym	W przypadku stosowania w piecach gazowych z ogrzewaniem bezpośrednim należy przeprowadzić próbę wstępną w celu sprawdzenia przyczepności międzywarstwowej do warstwy nawierzchniowej.
Twardość powierzchni	dobry
Odporność mechaniczna	dobry
Ochrona antykorozyjna	dobry, zbadany w oparciu o DIN EN ISO 12944

Właściwości produktu

Baza	Żywica epoksydowa	
Błyszczeć wizualnie	wysoki połysk	
Gęstość	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od odcienia	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Rekomendowana grubość warstwy	70-90 µm	
Wydajność teoretyczna	ok. 0,11 kg/m², grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
Lakierowanie	Corona , Tribo	

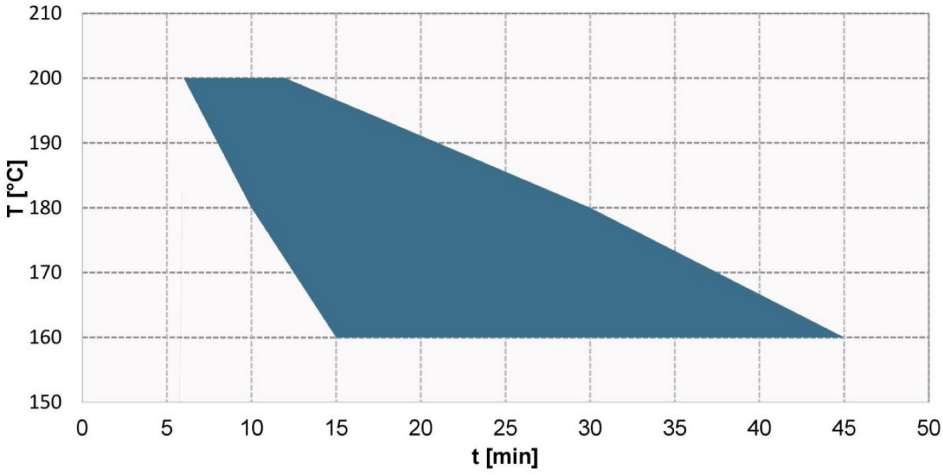
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PE5005A
FREOPOX-Podklad proszkowy

Utwardzanie	Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C. Okno wypalania sprawdzone na kolorze RAL7035.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	45	30	12

Uwaga dotycząca utwardzania	Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc. Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.
Zgodność	Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Zaprawka	na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PE5005A
FREOPOX-Podklad proszkowy

Testy mechaniczne

Opis próbek	Na blasze stalowej grubość warstwy 70-90 µm 10 minut, temperatura obiektu 180°C produkt PE5005ARA735		
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test bańki	>8 mm		DIN EN ISO 1520
Test odporności na uderzenie	>100 kg cm (przód)		DIN EN ISO 6272-1

Testy klimatyczne

Opis próbek	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej Powłoka gruntowa: produkt PE5005ARA735. Lakier nawierzchniowy: odpowiedni kryjący lakier proszkowy.		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres cięcie oderwani	720 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Test w neutralnej mgle solnej	Czas trwania stres cięcie oderwani	1440 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de