

# FREOPOX

## Farba podkładowa ER1926M

- Podkład rozpuszczalnikowy
- Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- Dobra przyczepność
- Zastosowanie: maszyny przemysłowe oraz wszystkie rodzaje maszyn budowlanych

<b>Dane techniczne</b>	<b>Baza</b>	Żywica epoksydowa
	<b>Kolor</b>	Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie
	<b>Stopień połysku</b> wizualnie	mat
	<b>Lepkość</b> DIN 53211* bez utwardzacza	38 do 44 sek. / 4 mm kubek wypływowy
	<b>Stosunek mieszania</b> Części wagowe	5 : 1
	<b>Stosunek mieszania</b> Części objętościowe	3,4 : 1
	<b>Utwardzacz</b> Baza	FREOPOX-Utwardzacz HE0051 Phenalkamide
	<b>Żywotność</b> Po dodaniu utwardzacza	max. 3 godz. / 20 °C
	<b>Rozcieńczalnik</b>	EFD-Rozcieńczalnik 400009
	<b>Dolna granica zapłonu</b> Po dodaniu utwardzacza, wartość teoretyczna	1,26 g / ml + / - 0,05
	<b>Części stałe</b> Po dodaniu utwardzacza, wartość teoretyczna	59 % + / - 1
	<b>Części stałe objętościowo</b> Po dodaniu utwardzacza, wartość teoretyczna	324 ml / kg + / - 5 lub 40 % + / - 2
	<b>Zużycie</b> wartość teoretyczna , po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji;	156 g / m <sup>2</sup> grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne“
	<b>Ergiebigkeit</b> wartość teoretyczna , po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji;	6,0 m <sup>2</sup> / kg grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne“

### Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

## FREOPOX

Farba podkładowa  
ER1926M

### Technologia i zastosowanie

#### Lakierowanie

Przed dodaniem utwardzacza, produkt ER1926M powinien zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Natrysk-bezpowietrzny w formie dostarczonej po dodaniu utwardzacza  
dysza: 0,23 mm wzgl. 0,009 cali kąt 20°

Natrysk-wysokociśnieniowy: w formie dostarczonej po dodaniu utwardzacza  
dysza: 1,5 do 2,0 mm Ciśnienie: 4 do 5 bar

#### Rodzaje podłoża

stal, stal nierdzewna, aluminium, stal ocynkowana (ocynk ogniowy)

#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie, stopień czystości: min. SA 2 ½ „DIN EN ISO 12944-4”) przygotowania powierzchni.

#### Nakładanie warstw

Podłoże: stal, piaskowana

Podkład: FREOPOX-Farba podkładowa ER1926M

Farba nawierzchniowa: EFDEDUR-HighSolid-Farba UR1984

#### Temperatura nakładania

optymalnie 18 °C do 24 °C

**Suszenie** na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa: po 15 min. (stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Suchość dotykowa: po 2 godz. (stopień wysuszenia 4/ DIN EN ISO 9117-5)

Suchość całkowita po 7 dniach (próba tłumienia wahadła/ DIN EN ISO 1522)

#### Przelakierowywanie

Tym samym produktem – w każdym czasie po uprzednim oczyszczeniu powierzchni.

Produktem 2K-PU-Decklack po 20 do 40 min., lub po suszeniu przez noc

#### Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozpuszczalnik 400424 w zakresie gotowości produktu do użycia.

Całkowicie wyschnięte resztki lakieru można usunąć tylko mechanicznie.

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

### Wskazówki specjalne

#### Alternatywnie Utwardzacz

FREOPOX-Utwardzacz HE0103/ Stosunek mieszania 6: 1 części wagowe

Większy stopień połysku, większa elastyczność, czas obróbki 4 godz./20°C

#### Warunki badań

\* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211:

Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby ER1926MRU115, hellelfenbein i utwardzaczem HE0051.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np.: w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.

Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.