



## FREOPOX-Boja u prahu PB8003A

<b>Svojstva</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ svilenkasto sjajna, glatka</li> <li>■ Dobro razljevanje</li> <li>■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> </ul>																		
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>																		
<b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Osnova vezivnog sredstva</td> <td>epoksi - poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Debljina sloja</td> <td>70 µm kod tona boje RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Potrošnja</td> <td>0,1 kg/m<sup>2</sup>, kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■	Osnova vezivnog sredstva	epoksi - poliesterska smola	■	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°	■	Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 9010	■	Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje	■	Potrošnja	0,1 kg/m <sup>2</sup> , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja
■	Osnova vezivnog sredstva	epoksi - poliesterska smola																	
■	Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje																	
■	Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto sjajna 55-70 kut 60°																	
■	Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 9010																	
■	Gustoća teoretska vrijednost	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje																	
■	Potrošnja	0,1 kg/m <sup>2</sup> , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja																	
<b>Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Udarni test DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Test utiskivanja prema Bucholzu</td> <td>&lt; 1,2 mm</td> </tr> </table>	■	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■	Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520	>5 mm	■	Udarni test DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	■	Test utiskivanja prema Bucholzu	< 1,2 mm						
■	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																	
■	Test elastičnosti prema Erichsensu DIN EN ISO 1520	>5 mm																	
■	Udarni test DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)																	
■	Test utiskivanja prema Bucholzu	< 1,2 mm																	
<b>Test postojanosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30px;">■</td> <td>Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>500 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>240 sati Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>SO<sub>2</sub>-industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231</td> <td>10 ciklova sa 0,2 l SO<sub>2</sub> bez promjena</td> </tr> <tr> <td>■</td> <td>Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■	Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■	SO <sub>2</sub> -industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231	10 ciklova sa 0,2 l SO <sub>2</sub> bez promjena	■	Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.						
■	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	500 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8																	
■	Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227	240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8																	
■	SO <sub>2</sub> -industrijska atmosfera DIN EN ISO 3231	10 ciklova sa 0,2 l SO <sub>2</sub> bez promjena																	
■	Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.																	
<b>Priprema i upotreba</b> Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b> Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b> Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.</li> </ul>																		

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

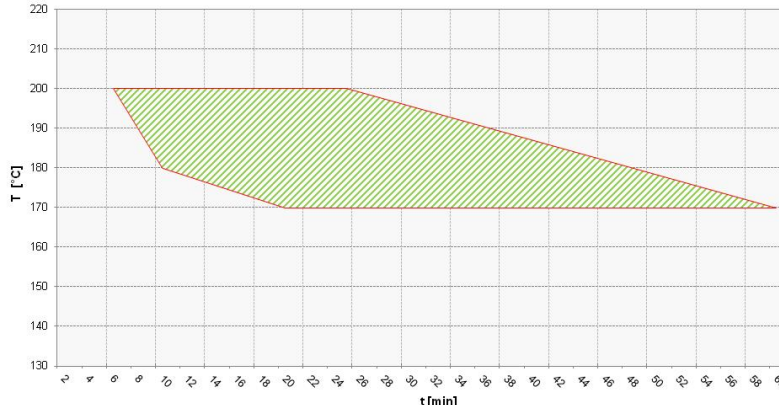
Stranica: 1 / 2  
Verzija: 0  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu PB8003A

	<p>Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> <li>■ <b>Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja</b> Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosne tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b> Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama</p> 
<p><b>Postojanost kod skladištenja</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.</li> </ul> <p>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.</p>
<p><b>Uvjeti ispitivanja</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Preventivno filtriranje:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu:</b> mora biti testirana.</li> <li>■ <b>Uvjeti ispitivanja</b> Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</li> </ul>