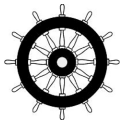
Karta techniczna

FreiLacke

PB1002A
FREOPOX-Farba Proszkowa

Opis produktu

Technologia produktowa	Farba proszkowa do zastosowania wewnętrznego
Zastosowanie branża	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	półmat
Przebieg	dobry
Stabilność w piecu gazowym	bardzo dobry
Twardość powierzchni	dobry
Odporność mechaniczna	dobry
Zatwierdzenia	 USCG 164.112/EC0736/1182 46-02

Właściwości produktu

Baza	żywica poliestrowo - epoksydowa		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	półmat	35-45 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Gęstość	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od odcienia		teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Rekomendowana grubość warstwy	60-80 µm	
Wydajność teoretyczna	ok. 0,1 kg/m², grubość warstwy 70 µm	teoretycznie

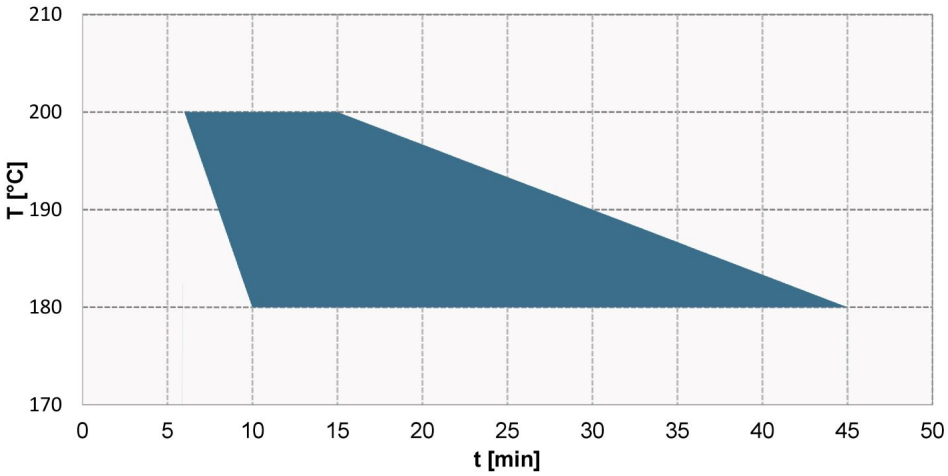
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Farba Proszkowa

Lakierowanie	Corona , Tribo
Utwardzanie	Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C. Okno wypalania sprawdzone na kolorze 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**180**	**200**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**10**	**6**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**45**	**15**

Uwaga dotycząca utwardzania	Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc. Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.
Zgodność	Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Zaprawka	na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

Testy mechaniczne

Opis próbek	Na blasze stalowej grubość warstwy 60-80 µm 10 minut, temperatura obiektu 180°C produkt PB1002ARA910	
Test bańki	>3 mm	DIN EN ISO 1520

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Farba Proszkowa

Test odporności na uderzenie	>40 kg cm (przód)		DIN EN ISO 6272-1
Twardość wg Bucholza	< 1,2 mm		DIN EN ISO 2815
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Testy klimatyczne

Opis próbek	Na blasze stalowej powleczonej fosforanem żelaza produkt PB1002ARA910		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres cięcie oderwani	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 atmosfera przemysłowa	Czas trwania stres	10 cykli z 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Test w neutralnej mgle solnej	Czas trwania stres cięcie oderwani	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de