

**KP1665G****FREIOPLAST-Sloupatelná barva****Popis produktu**

Technologie výrobu	Nátěr schnoucí na vzduchu obsahující rozpouštědla
Zaschnutí	rychlý
Proschnutý	rychlé prosychání
Podklad	Umělá hmota blíže nespecifikovaná, Nekovy, Ocel

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Polyvinylbutyral	
Barevný odstín	bezbarvý	
Vizuálně zářít	lesklý	
Viskozita	Doba průtoku 60-80 sek., 4 mm průtoková nádoba	DIN 53211
Hustota	0,90-1,00 g/ml	teoreticky
Pevné částice	32-35 %	teoreticky
Objem pevných částic	24-26 %	teoreticky
Referenční produkt	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KP1665GRU500.	
Skladování	v originálním obalu min. 24 měsíců při 18 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).	
Ředění	Zředění EFD 400906 Zředění EFD 4000500	
Zpracovatelská teplota	z 10 °C na 25 °C	
Stříkání vysokotlakem	14-18 sek. / 4 mm Průtoková nádoba Tryska 1,5 mm Vstřikovací tlak 3-4 bar	DIN 53211
Válečkování/natírání	v dodávané viskozitě	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 180-190 g/m ² tloušťka vrstvy 50 µm	teoreticky

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostňují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 27. 8. 2024

Datum vydání: 17. 9. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**KP1665G****FREIOPLAST-Sloupatelná barva****Schnutí na vzduchu**

20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu

Schnutí v peci

do 100 °C možné (objektová teplota)

Schnutí na prach

po 10 minutách (stupeň suchosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

Na uchopení

po 2 hodinách (stupeň suchosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

Proschnutý

po 18 dnech/s (tlumení kyvadla)

DIN EN ISO 1522

Čištění pracovních nástrojů

Zředění EFD 400424

Poučení**EFD-Info**

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170.

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.