



WT4713MB2643

FREIOTHERM-DipTec

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Применение	Для внутреннего применения
Механическая устойчивость	высокая
Устойчивость к образованию конденсата	высокая
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Модифицированная акриловая смола		
Глянец	матовые	24-40 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 20-25 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,3-8,7		DIN 19260
Плотность	1,2-1,3 g/ml		теоретический
Сухой остаток	43-47 %		теоретический
Объемный сухой остаток	240-250 ml/kg		теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железифосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WT4713MB2643	Толщина сухой пленки 30 мкм



WT4713MB2643

FREIOTHERM-DipTec

Указание по использованию

Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.

Разбавитель

Деминерализованная вода

Толщина ЛКП

Толщина сухой пленки не должна превышать 40 мкм – риск образования пузырьков реакции.

Температура объекта

10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы

Время «жизни» композиции

Температура окружающей среды 18-25 °C
относительная влажность 40-60 %

Время истечения материала

16-25 сек. / 4 мм расходомер (DIN 0)

Расход материала

без потерь при нанесении 160-180 г/м² теоретический
толщина слоя 40 мкм

Отверждение под действием температуры

20 мин. / 160 °C - 10 мин. / 180 °C (температура объекта)

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал. Засохший материал удалить с помощью очистителя.

Физико-механические испытания

метод надрезов решеткой

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Указания

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.