



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva pečno sušea boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Upotreba	za vanjsku upotrebu
Mehanička otpornost	dobra tvrdoća i elasticitet
Podlaga	neželjezni metali, čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih/poliesterskih/amino smola		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	mat	24-40 GU, kut 85°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 30-40 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	8,3-8,7		DIN 19260
Suha tvar	43-47 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	30-33 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WO1800LB2643.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim	
	Završna boja	WO1800LB2643	
		Debljina suhog filma 30 µm	



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lak boja

Napomena prije upotrebe

Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.

Razrjeđivač

demineralizirana voda

Debljina suhoga filma

ne smije prekoračiti 40 μm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.

Temperature objekta

10-30 $^{\circ}\text{C}$, najmanje +3 $^{\circ}\text{C}$ iznad temperature rosišta

Radna temperatura

Temperatura prostora 18-25 $^{\circ}\text{C}$
relativna vlaga 40-60 %

Uranjanje

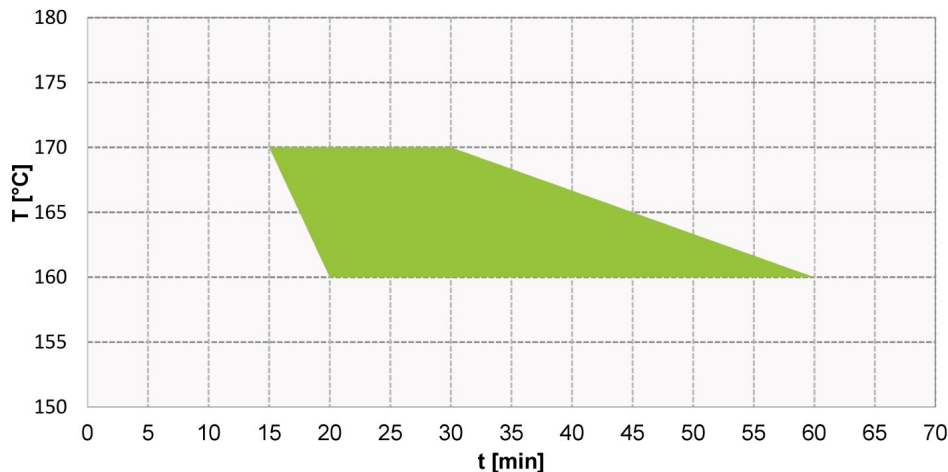
16-25 sek. / 4 mm protočna čašica (DIN 53211)

Potrošnja

bez gubitka pri nanošenju 160-180 g/m^2 teoretski
debljina sloja 40 μm

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/160 $^{\circ}\text{C}$



Objekt Temperatur in $^{\circ}\text{C}$	160	170
Object Temperature in $^{\circ}\text{C}$		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Sušenje u peći

20 min. / 160 $^{\circ}\text{C}$ - 10 min. / 180 $^{\circ}\text{C}$ (temperatura objekta)

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lak boja

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.