



## UR1455G\_HU0939

### EFDEDUR-In-Mould-Coat

#### Description Produit

Technologie du produit	revêtement 2K-Polyuréthane solvanté
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Propriétés	autodémoulant pour les moules métalliques
Résistance à la lumière et aux intempéries	Très bien
Résistance aux produits chimiques	Bonne résistance aux acides et aux bases faibles, ainsi qu'aux alcools, aux colorants et aux oxydants.

#### Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Indice de brillance	Dépend du moule et de l'agent de démoulage	
Viscosité	Temps d'écoulement 30 - 50 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,07 +/- 0,15 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	43 +/- 2 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	310 +/- 20 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

#### Utilisation et mise en oeuvre

Forme/outil	Formes métalliques
Préparation de surface	Traiter au préalable les formes avant la première application et après chaque nettoyage avec un agent de séparation adapté.
Indication avant l'utilisation	Avant utilisation, bien agiter lentement, sans ajout d'air, resp. mélanger les composants de manière homogène.
Rapport de mélange	Peinture : Durcisseur : EFD-Démoulant 300024 Parties en poids 100 : 33 : 20
Diluant	Diluant EFD 300024
Température d'utilisation	Durant la mise en oeuvre, une température de moule de > 60 °C doit être respectée.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 8 avr. 2025

Date d'impression: 9 avr. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



UR1455G\_HU0939  
EFDEDUR-In-Mould-Coat

Temps d'utilisation	max. 60 min. / 20 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,4 mm Pression de pulvérisation 3 - 4 bar	
Consommation	sans perte d'application 160 - 170 g/m² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage hors poussière	après 5 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 9 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec diluant EFD 400500 pendant la durée de traitement.	

Indications

Alternative au durcisseur	pour une meilleure flexibilité HU0939
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.