

**PS5205B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Opis produktu**

| | |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Technologia produktowa | Lakier proszkowy Super Durable do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego |
| Zastosowanie branża | np. w branży budowy pojazdów |
| Powierzchnia | gładka |
| Stopień połysku | wysoki połysk |
| Twardość powierzchni | dobry |
| Odporność mechaniczna | dobry |

Właściwości produktu

| | | | |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Stopień połysku | wysoki połysk | 75-100 GU, Kąt 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Gęstość | 1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od odcienia | | teoretycznie |
| Magazynowanie | w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. | | |
| | Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. | | |

Zastosowanie i technologia

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------|
| Przygotowanie powierzchni | Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami. | | |
| Rekomendowana grubość warstwy | 80-100 µm | | |
| Wydajność teoretyczna | ok. 0,15 kg/m ² , grubość warstwy 100 µm | | teoretycznie |
| Lakierowanie | Corona | | |

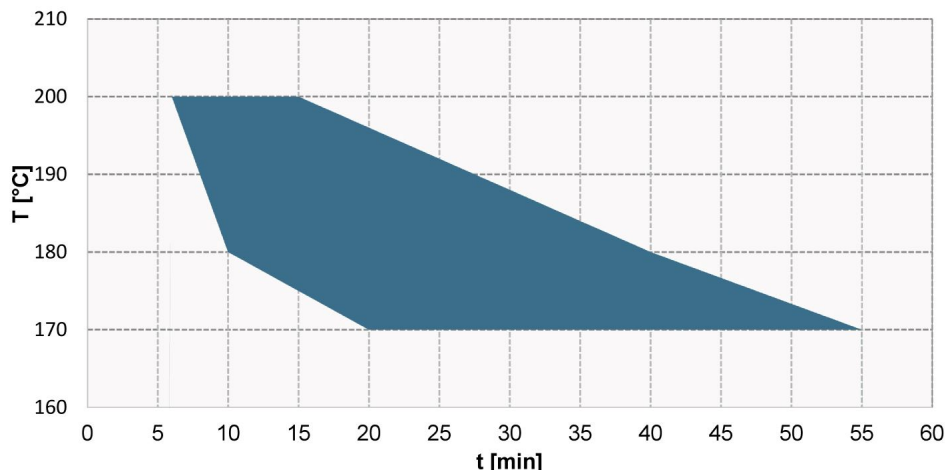


PS5205B

FREIOTHERM-Farba Proszkowa

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C.
Okno wypalania sprawdzone na kolorze RAL7040.



| | | | |
|-----------------------------------------------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 170 | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 20 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 55 | 40 | 15 |

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Zaprawka

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

Testy mechaniczne

Opis próbek

Na blasze stalowej
grubość warstwy 80-100 µm
10 minut, temperatura obiektu 180°C

Test siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Test bańki

4 mm

DIN EN ISO 1520

Test odporności na uderzenie

80 kg cm (przód)

DIN EN ISO 6272-1

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 17 sty 2025

Wydrukowano dnia: 21 sty 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**PS5205B****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Testy klimatyczne**

| | | | |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------|
| Opis próbek | Na blaszce stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej Powłoka gruntowa: odpowiedni lakier KTL lub proszkowy Lakier nawierzchniowy: produkt PS5205BRA740. | | |
| Test w neutralnej mgie solnej | Czas trwania stres cięcia oderwani | 720 h <3 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8 |

Odporność na chemikalia

| | |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Czynniki wpływające | Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania. |
|----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Wskazówki

| | |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Praca i ochrona zdrowia | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| Warunki badania | Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |

Etykieta produktu

| | |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| Aplikacja ogólna | malowanie proszkowe do użytku na zewnątrz |
|-------------------------|-------------------------------------------|