



WA4756HRU735 FREIOTHERM-ATL-Speciál

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártólak
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó
Paszttípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítve
Korrózióvédelem	Korrózióvédelmi osztály [1. Variable] DIN EN ISO 12944-6
Alapfelület	Galvanizált acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-Polieszter gyanta
Szín	Világos szürke
Viszkozitás	3000 - 6000 mPa*s
MEQ-Base-érték	27 - 34 mg/g DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,2 - 1,3 g/cm ³ elméleti
Szilárdanyagtartalom	68 - 72 % elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Fényesség	40 - 55 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	15 - 25 µm
pH-érték	8,0 - 8,6 DIN 19260
Vezetőképesség	1100 - 1300 µS/cm
Szilárdanyagtartalom	11,0 - 13,0 % DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	48 - 53 mg/g DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	0,5 - 1,1 %
Füldőhőmérséklet	27 - 29 °C
Festésidő	60 - 180 sec.

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2026.04.27.

Nyomtatás dátuma: 2026.04.27.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4756HRU735

FREIOTHERM-ATL-Speciál

Leválasztási feszültség

130 - 290 Volt

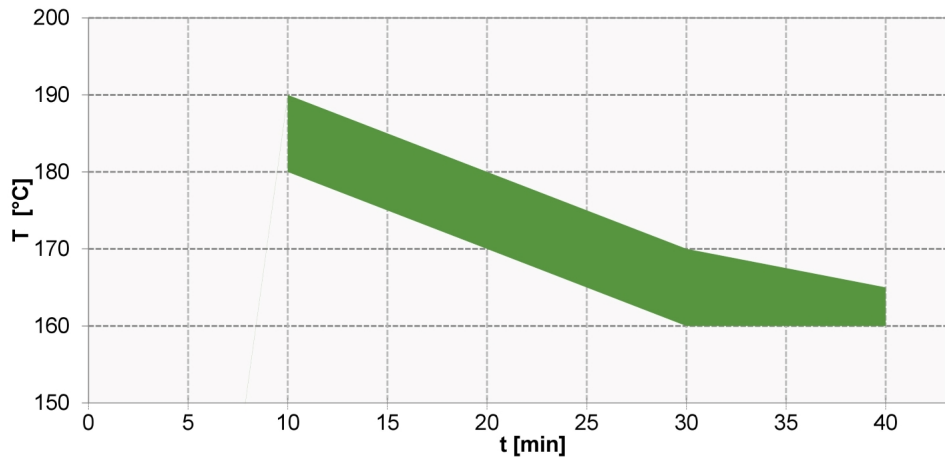
Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



WA4756HRU735 FREIOTHERM-ATL-Speciál

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

Előkészítés: Csiszolás finom szemcsékkel (pl. 240-es szemcsékkel).
Ajánlás: Akrilát alapú fedőfesték; az alkid alapú festékek nem alkalmasak az átfestésre!

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

Horganyon

Rácsvágó vizsgálat

Gt 1

DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát

Horganyon

Kondenzációs víz- állandó klíma

A stressz időtartam 504 h
leválás vágá <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.