

**WK4995HRU905****FREIOTHERM-KTL-specijal****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	katodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer. u panozi Usluge lakiranja
Upotreba	Temeljni nanos
Vrsta paste	Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana
Zaštita od korozije	dobro

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola, modificirana	
Ton boje	Duboko crna	
Gustoća	0,9-1,2 g/cm³	teoretski
Suha tvar	34-38 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	40-60 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	18-22 µm	
pH vrijednost	4,6-5,2	DIN 19260
Promet	1 Godišnji promet Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).	

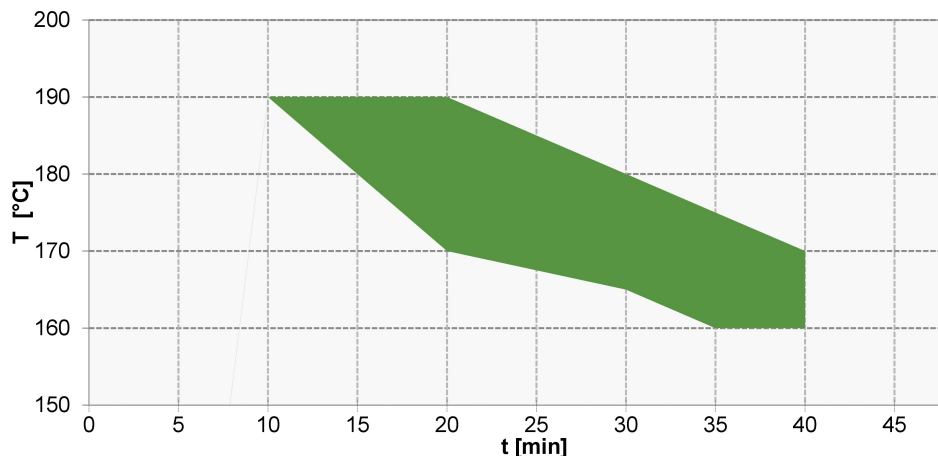


WK4995HRU905

FREIOTHERM-KTL-specijal

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	35	20	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	40	30	20

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

**WK4995HRU905****FREIOTHERM-KTL-specijal****Mehanički testovi**

Ispitna podloga	na cink fosfatiranu podlagu	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Cupping test	2,5 mm	DIN EN ISO 1520

Klimatski testovi

Ispitna podloga	na cink fosfatiranu podlagu		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odreda re	<0,5 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.