



## WU1451G\_HU0150

### EFDEDUR-Hydro-Lak boja

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Upotreba	za vanjsku upotrebu
Podlaga	Temeljni nanos

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje
Stupanj sjaja	sjajna 80-90 GU, Kut 60° DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 38-42 sek., 4 mm protočna čašica DIN 53211
pH vrijednost	7,5-8,5 DIN 19260
Suha tvar	50-54 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Volumen tvdih djelica	41-43 % nakon dodavanja učvršćivača teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1451GRA742.
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.



# WU1451G\_HU0150

## EFDEDUR-Hydro-Lak boja

### Upotreba i prerada

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935MRU124 Omjer miješanja 8:1/HE0041 Debljina suhog filma 60 µm
	Završna boja	WU1451GRA742 Omjer miješanja 5:1/HU0150 Debljina suhog filma 40 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0150 vidi tehnički list	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 5:1 Dijelovi svezaka 4,7:1	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Debljina suhoga filma</b>	ne smije prekoračiti 60 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
<b>Temperature objekta</b>	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - airmix</b>	30-60 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 3 bar	DIN 53211
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	30-50 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 105-115 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 80 °C	
<b>Medjusušenje</b>	60 min. / 20 °C (temperatura objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 70 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 19. tra 2024.

Datum izdanja: 27. svi 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WU1451G\_HU0150 EFDEDUR-Hydro-Lak boja

<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

<b>Prefarbavanje</b>	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 109 + 111.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<p>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>