

**KP1620M****FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage****Description Produit**

<b>Technologie du produit</b>	Revêtement solvanté séchant à l'air
<b>Utilisation</b>	convient comme promoteur d'adhérence
<b>Séchage</b>	Rapide
<b>Supports</b>	Métaux non-ferreux, Acier

**Propriétés générales du produit**

<b>Liant de base</b>	Polyvinylbutyral	
<b>Teintes</b>	Toutes teintes courantes	
<b>Briller visuellement</b>	mat	
<b>Viscosité</b>	Temps d'écoulement 60-80 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
<b>Densité</b>	1,1-1,2 g/ml	théorique
<b>Extrait sec</b>	46-49 %	théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	24-27 %	théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KP1620MRU735.	
<b>Stabilité au stockage</b>	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 18 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

**Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier
	Primaire	KP1620M Épaisseur du film sec 20 µm
	Laque de finition	UR1040G Rapport de mélange 5:1 HU0001 Épaisseur du film sec 50 µm

**KP1620M****FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage**

<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400424	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	en viscosité de livraison Buse 1,2-1,5 mm Pression de pulvérisation 4-5 bar	
<b>Application rouleau - pinceau</b>	à viscosité de livraison	
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 80-90 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 20 µm	théorique
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 1 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 3 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400424	

**Indications**

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	