

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Struktúrlakk****Termékismertető**

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Alapfelület	Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Styrolbutal-diszperzió	
Szín	minden közkedvelt színárnyalat	
Viszkozitás	7800-8200 mPa*s, Orsó 7, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,5-8,7	DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	52-54 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	46-48 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1536MRU611 árnyalatú termékre vonatkoznak.	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	



WL1536M

FREIOPLAST-Hydro-Struktúrlakk

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vevői engedélyezésre
	Alapozó	ER1912MRU735 Keverési arány 5:1/ HE0052 Száras rétegvastagság 60 µm
	Köztesréteg	WL1536MRU611 Száras filmvastagság 150 µm
	Fedőlakk	WU1488GS2614 Keverési arány 3,3:1/ HU0448 Száras rétegvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Tárgyhőmérséklet	18-28 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-28 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 2 mm Permetező nyomás 5 bar	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 140-150 g/m ² rétegvastagság 60 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	80 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	14 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Struktúrlakk****A festett alkatrészek további felhasználása**

Átfestés elővizsgálat alapján lehetséges

Figyelmeztetés**EFD- Info**

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.