



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Szárítás	gyors
Korrózióvédelem	jó
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	matt 10-40 GU, szög 85° DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 50-70 sec., 4 mm átfolyási csésze DIN 53211
Szilárdanyagtartalom	62-66 % keményítő hozzáadása után elméleti
Szilárdtest-térfogat	48-52 % keményítő hozzáadása után elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WU1420MRU910 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.



WU1420M_HU0208

EDEDUR-Hydro-Alapozó

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vasfoszfátózott acéllemezen
	Alapozó	WU1420MRU910 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 60 µm
	Fedőlakk	WU1430HL1613 Keverési arány 4:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0208 lásd a műszaki adatlapot	
Keverési arány	Súly szerinti részek 4:1 kötet részei 3:1	
Hígítás	ásványmentesített víz	
Száras rétegvastagság	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.	
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Airmix	50-80 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,23 mm fok: 30° Anyagnyomás 100 bar Porlasztónyomás 3 bar	DIN 53211
Szórás-Nagynyomással	50-70 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,7 mm Befecskendezési nyomás 3 bar	DIN 53211
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 150-160 g/m ² rétegvastagság 60 µm	elméleti
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges	
Porszáradás	15 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	4 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. máj. 24. Nyomtatás dátuma: 2024. máj. 24.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1420M_HU0208 EDEDUR-Hydro-Alapozó

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás, a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörtéjen.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111 + 510.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.