

# EFDEDUR

## Grundierung UR1989M

- Lösemittelhaltige 2K-Polyurethan-Grundierung
- Für Kunststoffformteile
- Sehr gute Haftung auf PS /ABS

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	isocyanatvernetzendes Acrylatharz	
	<b>Farbton</b>	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
	<b>Glanzgrad</b> DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	matt	
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211* ohne Härterzugabe	95 bis 105 Sek. / 4 mm Auslaufbecher	
	<b>Mischungsverhältnis</b> Gewichtsteile	10 : 1	
	<b>Mischungsverhältnis</b> Volumenteile	7,3 : 1	
	<b>Härter</b> Basis	EFDEDUR-Härter Polyisocyanat	HU0001
	<b>Verarbeitungszeit</b> nach Härterzugabe	max. 4 Std. / 20 °C	
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung	400420 400179
	<b>Dichte</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,33 g / ml + / - 0,1	
	<b>Festkörper</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	61,5 % + / - 2	
	<b>Festkörpervolumen</b> nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	315 ml / kg + / - 10	
	<b>Verbrauch</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	125 bis 135 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 40 µm siehe „Spezielle Hinweise“	
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	7,5 bis 8,0 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 40 µm siehe „Spezielle Hinweise“	

## EFDEDUR

Grundierung  
UR1989M

<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
<b>Verarbeitung und Anwendung</b>	<p><b>Verarbeitung</b> Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).</p> <p>Spritzen-Hochdruck: nach Härterzugabe und Einstellung auf 25 bis 30 Sek. / 4 mm Düse: 1,4 bis 1,7 mm Materialdruck: 3 bis 4 bar</p> <p><b>Untergründe</b> Kunststoff: Polystyrol (PS), Acrylnitril / Butadien / Styrol – Copolymere (ABS)</p> <p><b>Vorbereitung</b> Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside.</p> <p><b>Aufbauvorschlag</b> Untergrund: Kunststoff Typ: PS / ABS Grundierung: EFDEDUR-Grundierung UR1989M Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1044</p> <p><b>Verarbeitungsbedingungen</b> oberhalb 10 °C</p> <p><b>Trocknung</b> Lufttrocknung bei 20 °C</p> <p>Staubtrocken: nach 30 Min. (Trockengrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) Griffest: nach 2,5 Std. (Trockengrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) Durchgetrocknet: nach 10 Tage (Pendeldämpfung/ DIN EN ISO 1522)</p> <p>Ofentrocknung: bis 50 °C möglich (Objekttemperatur)</p> <p><b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b> EFD-Reinigungsmittel 400500</p> <p><b>Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz</b> Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.</p>
<b>Spezielle Hinweise</b>	<p><b>Information zu Härter- und Verdünnertypen:</b> Die auf Seite 1 angegebenen Härter- und Verdünnertypen sind als Standardkomponenten für dieses Lacksystem festgelegt worden. Die Standardhärter sind auf den Auftragspapieren und den Gebinde-Etiketten aufgeführt.</p> <p>Darüber hinaus gibt es weitere Härter- und Verdünnungen die, falls die Umsetzung mit den Standard-Komponenten nicht den gewünschten Anforderungen entsprechen, als Alternative zur Verfügung stehen. Diese Produkte sind auf die Belange unserer Kunden zugeschnitten, wie z.B. schnellere oder langsamere Trocknung.</p>

# EFDEDUR

Grundierung  
UR1989M

---

**Prüfbedingungen**

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:

DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farntonabhängig.

Die angegebenen Daten beziehen sich auf UR1989MRU910, weiß in matter Einstellung und Härtung mit HU0001.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs und der Ergiebigkeit sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.