



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Описание продукта

Технология продукта	2-К полиуретан на базе органических растворителей
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Свойство	Саморазделяющиеся свойства для металлических форм
Свето- и погодоустойчивость	очень высокая
Устойчивость к химикатам	Хорошая стойкость к слабым кислотам и основаниям, а также к спиртам, красителям и окислителям.

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Глянец	Зависит от формы и разделительного агента	
Вязкость	Время истечения 30 - 50 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,06 +/- 0,15 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	43 +/- 2 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	310 +/- 20 мл/кг после добавления отвердителя	теоретический
Срок хранения	b оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Форма/инструмент	Металлические формы
Подготовка поверхности	Перед первым нанесением и после каждой очистки формы следует обрабатывать подходящим разделительным веществом.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо и медленно перемешайте, не допуская попадания воздуха, или смешайте компоненты до однородности.
Смесевое соотношение	Лак : Отвердитель : EFD-Освобождающий агент 300024 Весовые доли 100 : 33 : 20
Разбавитель	Растворитель EFD 300024
Время «жизни» композиции	при применении необходимо поддерживать температуру формы от > 60 °C.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1455G_HU0932

EFDEDUR-In-Mould-Coat

Время жизнеспособности	макс. 90 мин. / 20 °C	
	Время обработки может сокращаться при повышенных температурах, влажности воздуха и/или под давлением.	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,4 мм давление распыления 3 - 4 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 160 - 170 г/м ² толщина слоя 50 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Время высыхания "от пыли"	Через 5 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 9 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400500 в течение времени обработки.	

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.
	Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.