



## WT4108GRA916 FREIOTHERM-LC-DipTec

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbarer Einbrennlack
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Maschinen- und Apparatebau
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gut
<b>Kondenswasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Glanzgrad</b>	glänzend	60-70 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 30-40 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
<b>pH-Wert</b>	8,7-9,0		DIN 19260
<b>Dichte</b>	1,25-1,4 g/ml		theoretisch
<b>Festkörper</b>	50-55 %		theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	240-260 ml/kg		theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittlrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
<b>Glanzgrad</b>	60-70 GU, Winkel 60°		DIN EN ISO 2813
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Auf eisenphosphatiertem Stahlblech	
	Decklack	WT4108GRA916 Trockenfilmdicke 30 µm	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.		
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser		
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 40 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.		



## WT4108GRA916 FREIOTHERM-LC-DipTec

<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 120-150 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 40 µm	theoretisch
<b>Hinweis zur Aushärtung</b>	Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Eneigenschaften  Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.	
<b>Ofentrocknung</b>	15 Min. / 140 °C - 10 Min. / 150 °C (Objekttemperatur)	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	

### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

### Chemikalienbeständigkeit

<b>Einflussfaktoren</b>	Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen.
-------------------------	--

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 111 entnommen werden.
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.