



UR1040M_HU0001 EFDEDUR-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Applicering	för användning inom- och utomhus
Ljus- och vädertåligt	bra
Underlag	Polycarbonat (PC), Polymetylmetakrylat (PMMA), PVC, Polyamid 6 (PA6), glasfiberarmerad plast, ABS, Ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	solida färger		
Glans	matt	40-60 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 90-120 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	1,1-1,3 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	57-65 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	45-49 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten UR1040MRA901.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Primer	ER1912M Blandningsförhållande 5:1 HE0052 Torrfilmtjocklek 70-90 µm	
	Täckfärg	UR1040M Blandningsförhållande 10:1 HU0001 Torrfilmtjocklek 40-60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Härdare	HU0001		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 27 aug. 2024

Tryckdatum: 29 aug. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1040M_HU0001 EFDEDUR-Lackfärg

Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	Efter addering av härdare, ställ in 18-22 sec / 4 mm Utloppskopp Munstycke 1,4 mm Spraytryck 3-4 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	rollning/Penselstrykning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Tillsätt 0,5 till 1,0 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 120-140 g/m ² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 7 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Anteckningar

Alternativ härdare	För bättre kemisk motstånd	HU0032
	För snabbare härdning; för användning inomhus	HU0032
	Fär högre hårdhet	HU0032
EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	