Tehnički list

PF1001C
FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Boja u prahu za dekorativnu vanjsku primjenu
Primjena u industriji	na primjer u panozi Fasada
Površinski	glatka
Stupanj sjaja	mat
Tijek	dobro
Stabilnost plinske peći	vrlo dobro
Odobrenja	GSB Florida 1 141 d Qualicoat P-1191

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	poliesterska smola		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	mat	25-35 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Gustoća	1,2-1,7 g/cm³ ovisno o nijansi		teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje, kromiranje) u skladu sa zahtjevima. Za to se pozivamo na smjernice Qualicoat, GSB i Qualisteelcoat.	
Preporučena debljina sloja	70-90 µm	
Potrošnja	približno 0,1 kg/m², debljina sloja 70 µm	teoretski
Priprema	Corona, Tribo	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

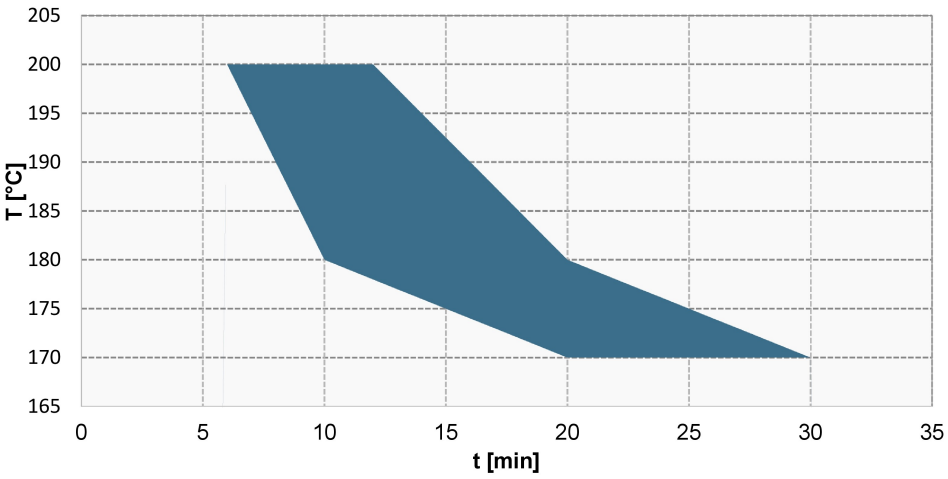
FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF1001C
FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/180 °C.
Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	20	12

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvim.

Prikazani uvjeti prianjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametriranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Kompatibilnost

Mora se provjeriti kompatibilnost s drugim praškastim premazima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Boja za popravak

na zahtjev. Za detalje vidjeti EFD Info br. 4.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF1001C
FREIOTHERM-Boja u prahu Fasadna

Mehanički testovi

Opis uzorka	Na aluminijskom limu Q-Panel AQT, 60-80 µm debljina sloja, 10 minute 180 °C temperatura objekta, proizvod PF1001CRA910.		
Giter test prionjivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Cupping test	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Test savijanjem preko trna cilindrično	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Test udarcem	>29 inch/lb (reverse)		ASTM D2794

Klimatski testovi

Opis uzorka	Na kromiranom aluminijskom limu proizvod PF1001CRA910		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres odreda re	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 industrijska atmosfera	Trajanje stres područje stupnja mjehurić odreda re Promjena boje i efekta	30 ciklusi s 0,2 l 0 (S 0) <=1 mm 50 % dL*	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres odreda re	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Postojanost na kemikalije

Čimbenici koji utječu	Kemijska otpornost ovisi o koncentraciji, temperaturi, vremenu izlaganja i metodi ispitivanja. Ovo se mora provjeriti ovisno o aplikaciji.

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnostno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu.
Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de