



WO1821V

FREIOTHERM-Hydro-Metallisé

Description Produit

Technologie du produit	laque Hydrodiluable séchage au four
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
Apparence de la surface	Effet métallisé
Séchage	Rapide
Résistance au blocage	bien
Supports	Acier, Aluminium, Primaire

Propriétés générales du produit

Liant de base	Combinaison de résines Amines/Acrylique/Polyester	
Teintes	Teintes métalliques	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 23-27 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Valeur du pH	7,9-8,1	DIN 19260
Extrait sec	15-18 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	13-15 %	théorique
Produit de référence	Les valeurs indiquées se réfèrent au produit avec la teinte WO1821VS737.	
Stabilité au stockage	6 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Aluminium
	Laque de finition	WO1821VS2737 Épaisseur du film sec 30 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 26 juin 2024

Date d'impression: 27 juin 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WO1821V****FREIOTHERM-Hydro-Metallisé**

Diluant	eau déminéralisée	
Épaisseur du film sec	ne doit pas dépasser 80 µm - Risque de formation de bulles	
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée	
Température d'utilisation	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %	
Pulvérisation Haute Pression	23-27 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,2 mm Pression d'injection 4 bar	DIN 53211
Consommation	sans perte d'application 200-220 g/m ² épaisseur de couche 30 µm	théorique
Remarque sur le durcissement	Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales. Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.	
Séchage four	10 min. / 170 °C - 20 min. / 150 °C (température objet)	
Nettoyage du matériel	immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916, peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424).	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface.
------------------	--

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 111.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.