



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 2K beégtős lakk
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Alkalmazás	kültéri igénybevételhez
Mechanikai ellenállás	jó keménység és elasztikusság
Alapfelület	Színesfém metálok, Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-/Polyeszter-/Aminogyantából kombinálva
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	matt 24-40 GU, szög 85° DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 30-40 sec., 4 mm átfolyási csésze DIN 53211
pH-érték	8,3-8,7 DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	43-47 % elméleti
Szilárdtest-térfogat	30-33 % elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WO1800LB2643 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Felépítési javaslat	Alapfelület Vasfoszfátozott acéllemezen Fedőlakk WO1800LB2643 Száraz filmvastagság 30 µm



WO1800L

FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték

Megjegyzés használat előtt

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

Hígítás

ásványmentesített víz

Száraz rétegvastagság

40 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.

Tárgyhőmérséklet

10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet

Feldolgozhatósági hőmérséklet

Szoba hőmérséklet 18-25 °C
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

Mártás

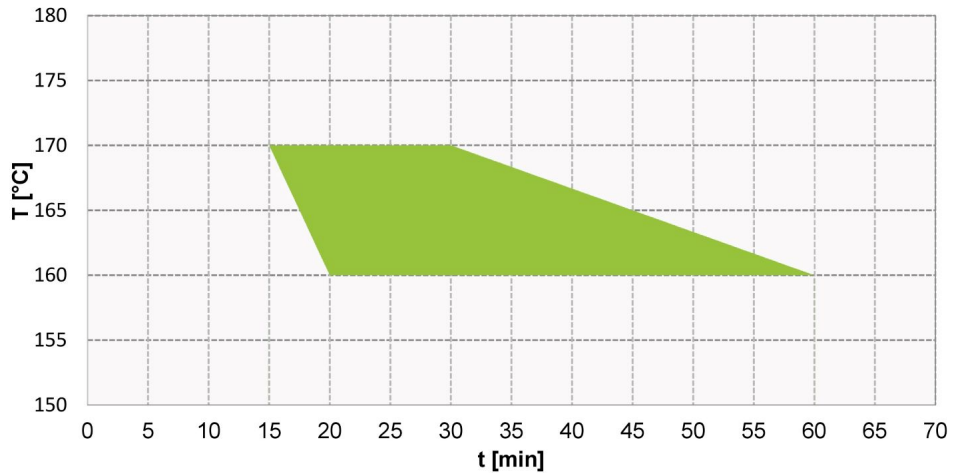
16-25 sec. / 4 mm átfolyási csésze (DIN 53211)

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 160-180 g/m² elméleti
rétegvastagság 40 µm

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/160 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	20	15
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	60	30
Holding time maximum in minutes		

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kemencehőmérséklet

20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (tárgy hőmérséklet)

A munkaberendezések tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 hígító.

**WO1800L****FREIOTHERM-Hydro-Lakkfesték****Figyelmeztetés****Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.