



FREOPOX-porfesték PB6011A

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ beltéri porfesték ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ matt, finomstruktúr ■ jó hőmérsékletállandóság ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ egyenletes struktúráképződés 60-100 µm területen 												
Rendszerlakk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="0"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>epoxi-polyester-gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>80 µm színárnyalatnál RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,11 kg/ m², 80 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 9010	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,11 kg/ m ² , 80 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi-polyester-gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség vizuális	matt												
■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 9010												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,11 kg/ m ² , 80 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="0"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>50 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>50 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ vasfoszfátolt acéllemezen ■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság <table border="0"> <tr> <td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table>	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.									
500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
240 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8													
Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.													
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. ■ Javítólakk: érdeklődésre / kérésre ■ Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok 												
A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.	<table border="0"> <tr> <td>Oldal: 1 / 2 Változat: 0 14.11.2021</td> <td>DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS</td> <td>Emil Frei GmbH & Co. KG Döggingen Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen GERMANY Phone +49 [0] 7707.151-0 Fax +49 [0] 7707.151-238 www.freilacke.de info@freilacke.de</td> </tr> </table>	Oldal: 1 / 2 Változat: 0 14.11.2021	DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS	Emil Frei GmbH & Co. KG Döggingen Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen GERMANY Phone +49 [0] 7707.151-0 Fax +49 [0] 7707.151-238 www.freilacke.de info@freilacke.de									
Oldal: 1 / 2 Változat: 0 14.11.2021	DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS	Emil Frei GmbH & Co. KG Döggingen Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen GERMANY Phone +49 [0] 7707.151-0 Fax +49 [0] 7707.151-238 www.freilacke.de info@freilacke.de											



FREOPOX-porfesték PB6011A

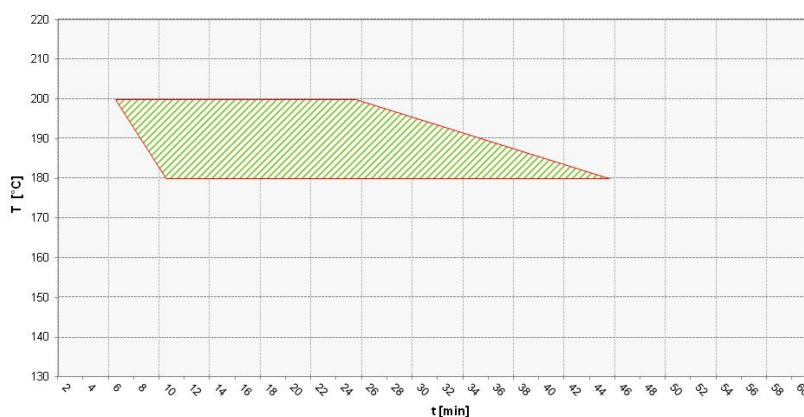
A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Kikeményedés

■ Tárgyhőmérséklet

Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C

beégetési ablak a RAL 9010 színnel vizsgálva
zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal



Tárolhatóság

- Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.

A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Különleges megjegyzések

- **Védőszitálás:** 160 µm

- Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.

■ **Teszt körülmények**

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül.

Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.