



UA1504N_HU0165_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Описание продукта

Технология продукта	Покрытие на основе 2К-ПУ, не содержащее растворителей
Свето- и погодоустойчивость	очень высокая
Подложка	Минеральный

Общие характеристики продукта

Цвет	непрозрачный	
сиять визуально	глянцевый	
Вязкость	са. 1000 mPa*s	
Плотность	1,40 g/ml	теоретический
Сухой остаток	са. 95 % после добавления отвердителя	теоретический
Срок хранения	В оригинальной упаковке не менее 12 месяцев, при условии, что оригинальная упаковка хранится плотно закрытой при температуре от 5 до 25 °C.	
	Открытые контейнеры необходимо вырабатывать быстро. Срок годности соответствующей партии указан на этикетке продукта. Хранение после указанного периода не обязательно означает, что продукт непригоден для использования. В этом случае необходимо проверить свойства продукта, которые определяют его применение для обеспечения качества получаемого покрытия.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. При необходимости может использоваться грунт для улучшения адгезии.	
Система ЛКП	Краска на водной основе	UA1504NRU999 Соотношение компонентов смеси 85:15 Altrocolor PAS 7000
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешайте или смешайте компоненты до однородности (например, с помощью высокоскоростного миксера). Рекомендуется переместить перемешанный материал в другую емкость во избежание ошибок при смешивании. Избегайте контакта с водой и растворителями до и во время смешивания. Даже небольшое количество оказывает ускоряющее воздействие на процесс отверждения. (= сокращение времени обработки)	



UA1504N_HU0165_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

Отвердитель	HU0165	
Смесовое соотношение	Массовые части 100 : 45	
Время «жизни» композиции	от > 15 °C до 40 °C	
Время жизнеспособности	макс. 20 мин. / 20 °C Время обработки может сокращаться при повышенных температурах, влажности воздуха и/или под давлением.	
Airless - нанесение	Сопло 1,8 - 2,2 мм угол распыления 30 - 60° Давление материала 150 - 180 bar	
Валковый метод нанесения	вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 700 г/м² толщина слоя 500 мкм	теоретический
Время высыхания "от пыли"	Через 25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Сразу с помощью органических растворителей, затвердевшие остатки могут быть удалены только механическим способом.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 10 - 15 мин. при 20 °C / 50 % относ. влажности воздуха.
----------------	--

Химическая стойкость

влияющие факторы	Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения.
------------------	---

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.