



## PP5131A FREIOTHERM-Pulverlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	Pulverlack für den dekorativen Außeneinsatz
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
<b>Oberfläche</b>	Grobstruktur
<b>Glanz</b>	matt
<b>Oberflächenhärte</b>	gut
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gut
<b>Licht- und Wetterbeständigkeit</b>	gut

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyesterharz
<b>Farbton</b>	reine Buntfarbtöne und weißabhängige Farbtöne können nicht ausgearbeitet werden.
<b>Glanz visuell</b>	matt
<b>Dichte</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> je nach Farbton <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.  Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Anwendung und Verarbeitung

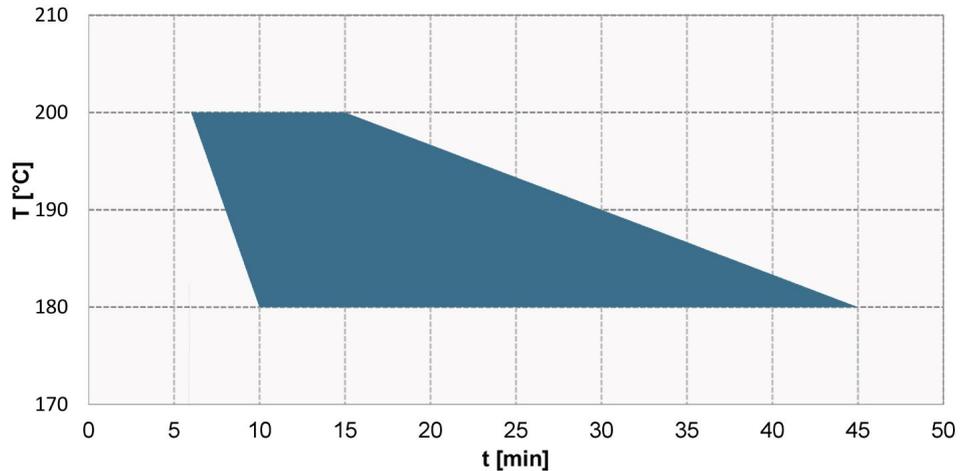
<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).
<b>Empfohlene Schichtdicke</b>	gleichmäßige Strukturausbildung im Bereich 80 bis 120 µm
<b>Auftragsmenge</b>	ca. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , Schichtdicke 80 µm <span style="float: right;">theoretisch</span>
<b>Verarbeitung/ Aufladung</b>	Corona, Tribo



## PP5131A FREIOTHERM-Pulverlack

### Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 10 Minuten bei 180 °C.  
Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9016.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>180</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>10</b>	<b>6</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>45</b>	<b>15</b>

### Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

### Verträglichkeit

Die Verträglichkeit mit anderen Pulverlacken muss geprüft werden.

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

**Ausbesserungslack** auf Anfrage. Details siehe EFD-Info Nr. 4.

### Mechanische Prüfungen

**Probenbeschreibung**  
Auf Stahlblech  
80-100 µm Schichtdicke  
10 Minuten 180°C Objekttemperatur  
Produkt PP5131ARA916

**Gitterschnittprüfung** Gt 0 DIN EN ISO 2409

**Tiefungsprüfung** >3 mm DIN EN ISO 1520

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.  
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.  
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 2/3 | Version 2

Überarbeitet am: 21.11.2024

Druckdatum: 22.11.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## PP5131A FREIOTHERM-Pulverlack

### Schlagprüfung

>60 kg cm (front)

DIN EN ISO 6272-1

### Klimatische Prüfungen

<b>Probenbeschreibung</b>	Auf zinkphosphatiertem Stahlblech Produkt PP5131ARA916		
<b>Kondenswasser-Konstantklima</b>	Belastungsdauer	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Enthftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Neutrale Salzsprühnebelprüfung</b>	Belastungsdauer	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Enthftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

### Chemikalienbeständigkeit

<b>Einflussfaktoren</b>	Die Chemikalienbeständigkeit ist abhängig von der Konzentration, Temperatur, Belastungsdauer und Testmethode. Dies ist je nach Anwendungsfall zu prüfen.
-------------------------	--

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.