Tekniskt Datablad

PB1002A
FREOPOX-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack för interiörapplikationer
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Yta	slät
Glans	halvmatt
Förlopp	bra
Gasugnens stabilitet	mycket bra
Ythårdhet	bra
Mekanisk motståndskraft	bra
Godkännanden	USCG 164.112/EC0736/1182 46-02

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	halvmatt	35-45 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Densitet	1,2-1,7 g/cm³ beroende på nyans		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlacker bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Rekommenderad skikttjocklek	60-80 µm	
Materialåtgång	ca 0,1 kg/m², skikttjocklek 70 µm	teoretisk
Applicering	Corona, Tribo	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

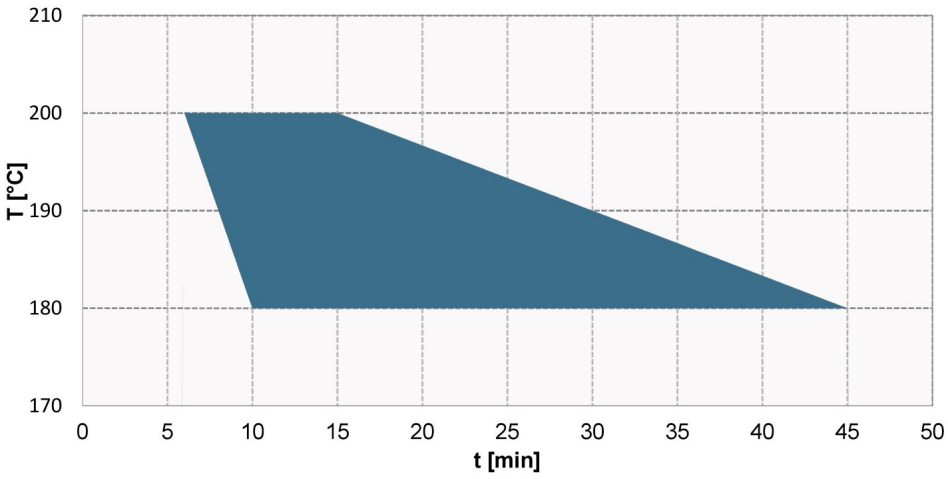
DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Pulverlack

Härdning	Rekommenderad Objektets temperatur 10 min/180 °C. Härdfönster testat i färgnyans 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**180**	**200**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**10**	**6**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**45**	**15**

Anmärkning om härdning	Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape. Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.
Kompatibilitet	Kompatibilitet med andra pulverlacker måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Bättringsfärg	på förfrågan. För detaljer se EFD Info No. 4.

Mekanisk test

Exempelbeskrivning	På plåt 60-80 µm skikttjocklek 10 minuter 180 °C objekttemperatur produkt PB1002ARA910	
Koppningstest	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Slagprov	>40 kg cm (fram)	DIN EN ISO 6272-1
Buchholz hårdhet	< 1,2 mm	DIN EN ISO 2815

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PB1002A
FREOPOX-Pulverlack

Gittersnitt	Gt 0		DIN EN ISO 2409

Klimattest

Exempelbeskrivning	På järnfosfaterad plåt produkt PB1002ARA910		
Fuktskåp	Stressens varaktighe avskärnin	500 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 industriatmosfär	Stressens varaktighe	10 cyklar med 0,2 l	DIN EN ISO 3231
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe avskärnin	240 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de