



FREIOTHERM-ATL-special WA4100HRU916

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anodisk 1k ED-färg ■ Användning t.ex. inom legolackeringsektorn ■ Efterfyllningsfärg, delneutraliserad ■ Primer alt enskiktsystem 																		
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylharts</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>68-72 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,21 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>19-25</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Testad skiktjocklek</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylharts	■ Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %	■ Densitet teoretisk bestämning	1,21 g/cm ³	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	19-25	■ Viskositet	4000-8000 mPa.s	■ Testad skiktjocklek	20-30 µm				
■ Bindemedelsystem	Akrylharts																		
■ Kulör	trafikvit I enlighet med angivet kulörprov (t.ex.RAL)																		
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	68-72 %																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,21 g/cm ³																		
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	19-25																		
■ Viskositet	4000-8000 mPa.s																		
■ Testad skiktjocklek	20-30 µm																		
Mekanisk provning	<ul style="list-style-type: none"> ■ på Aluminium/ aluminiumgjutgods <table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																		
Beständighetstester	<ul style="list-style-type: none"> ■ på aluminium/ aluminiumgjutgods <table border="1"> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> </table>	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	504 timmar rostkrypning Wb <1 mm DIN EN ISO 4628-8																		
Applicering och användning Anläggnings- och objekt beroende	<ul style="list-style-type: none"> ■ Förbehandling Underlaget måste vara fritt från vidhäftningsstörande ämnen, som t.ex.oljor,fetter,rost,slagg, valshud,vax- och släppmedelsrester. <table border="1"> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>60-80 mätvinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,2-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Ledningsförmåga</td> <td>1400-2000 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt DIN EN ISO 3251</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880</td> <td>30-35 mg/g</td> </tr> <tr> <td>■ Andel organiskt lösningsmedel</td> <td>1,5-2,2 %</td> </tr> <tr> <td>■ Badtemperatur</td> <td>24-27 °C</td> </tr> <tr> <td>■ Beläggningstid</td> <td>60-180 sekunder</td> </tr> <tr> <td>■ Beläggnings spänning</td> <td>130-260 volt</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> ■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial.Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad. 	■ Glans DIN EN ISO 2813	60-80 mätvinkel 60°	■ pH-värde	8,2-8,8	■ Ledningsförmåga	1400-2000 µS/cm	■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %	■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g	■ Andel organiskt lösningsmedel	1,5-2,2 %	■ Badtemperatur	24-27 °C	■ Beläggningstid	60-180 sekunder	■ Beläggnings spänning	130-260 volt
■ Glans DIN EN ISO 2813	60-80 mätvinkel 60°																		
■ pH-värde	8,2-8,8																		
■ Ledningsförmåga	1400-2000 µS/cm																		
■ Torrhalt DIN EN ISO 3251	12-14 %																		
■ MEQ-Base-värde DIN EN ISO 15880	30-35 mg/g																		
■ Andel organiskt lösningsmedel	1,5-2,2 %																		
■ Badtemperatur	24-27 °C																		
■ Beläggningstid	60-180 sekunder																		
■ Beläggnings spänning	130-260 volt																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



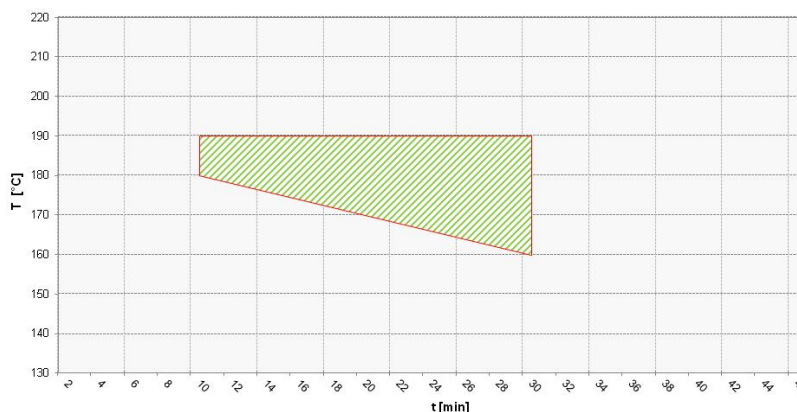
FREIOTHERM-ATL-special WA4100HRU916

Härdning

Objekttemperatur

Rekommenderad härdtemperatur 20 Min./170 °C

grönskuggad markering= härdningsbetingelser med goda slutegenskaper



Lagerbeständighet

1 turnover /år

I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C.
Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.

Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.

Speciella råd

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.
Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.