



PP3503A

FREIOTHERM-Farba Proszkowa

Opis produktu

Technologia produktowa	Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na zadrapanie	dobry
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry
Ochrona antykorozyjna	bardzo dobry

Właściwości produktu

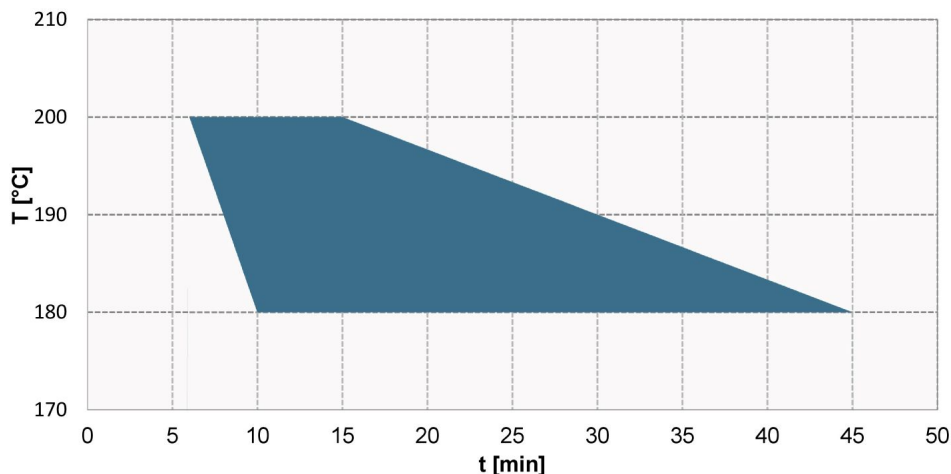
Baza	Żywica poliestrowa
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
Gęstość	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od odcienia teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 36 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
Rekomendowana grubość warstwy	70-90 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 0,1 kg/m ² , grubość warstwy 80 µm teoretycznie
Lakierowanie	Corona , Tribo

**PP3503A****FREIOTHERM-Farba Proszkowa****Utwardzanie**

Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C.
Okno wypalania sprawdzone na kolorze L1804.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes		

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów**Zaprawka**

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.



PP3503A
FREIOTHERM-Farba Proszkowa

Testy mechaniczne

Opis próbek	Na blasze stalowej grubość warstwy 70-90 µm 10 minut, temperatura obiektu 180°C produkt PP3503AL1804		
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test bańki	>3 mm		DIN EN ISO 1520
Test odporności na uderzenie	>70 kg cm (przód)		DIN EN ISO 6272-1

Testy klimatyczne

Opis próbek	Na blasze stalowej powleczonej fosforanem cynku produkt PP3503AL1804		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test w neutralnej mgie solnej	Czas trwania stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	cięcie oderwani	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.
---------------------	---

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.
	Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.