



UR1905H_HU0001

EFDEDUR-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Fényesség	selyemfényű
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Alapfelület	Műanyag, nem difiniált, Színesfém metálok, Acél, Fa

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	színtelen	
Viszkozitás	Áramlási idő 60-70 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,9-1,0 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	45,3-47,3 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	400-420 ml/kg keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
---------------------	--



UR1905H_HU0001

EFDEDUR-Tiszta lakk

Felépítési javaslat	Alapfelület Alapozó Köztesréteg Fedőlakk	Alumínium ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száras rétegvastagság 70-90 µm UR1040H_Metallic Keverési arány 5:1 HU0001 Száras rétegvastagság 15-30 µm UR1905HRA999 Keverési arány 5:1 HU0001 Száras rétegvastagság 30-50 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátyaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HU0001	
Keverési arány	Súly szerinti részek 5:1	
Hígítás	EFD-hígító 400018 EFD-hígító 400320	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Feldolgozhatósági idő	max. 4 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.	
Szórás-Nagynyomással	az edző hozzáadása után a viszkozitást 17-22 mp.-re állítani, 4 mm kifolyópohár dűzniátmérő 1,2-1,8 mm szórónyomás 3-5 bar	DIN 53211
Henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 92-102 g/m² rétegvastagság 40 µm keményítő hozzáadása után	elméleti
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	9 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400500	



UR1905H_HU0001

EFDEDUR-Tiszta lakk

Figyelmeztetés

EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.