



## UR1955V\_HU0061 EFDEDUR-Lackfarbe

### Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanem območju
Odpornost proti svetlobi in vremenu	zelo dobro

### Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Stopnja sijaja	po določitvi kupca	
Viskoznost	Čas pretoka 80-100 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,05-1,20 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	53-61 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	44-47 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1955VRA724.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

### Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	jeklo
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Pokrivna barva	UR1955V Razmerje mešanja 5:1 HU0061 Debelina suhega filma 40-50 µm



## UR1955V\_HU0061

### EFDEDUR-Lackfarbe

<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	HU0061	
<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 5:1 Deli zvezka 3,66:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400320	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 4 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airless</b>	dostavna viskoznost Šoba 0,28-0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti Šoba 0,28-0,33 mm kot 40° Pritisk materiala 80-100 bar Pritisk razprševanja 3-4 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	Po dodatku trdilca nastaviti na 18-22 sek. / [ Variable 2] mm DIN 53211 iztočne čašice Premer šobe 1,8 mm Pritisk brizganja 3-4 bar	
<b>Elektrostatsko</b>	možno, napravi prilagojeno	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 120-130 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 50 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Sušenje v peči</b>	do 100 možno (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	po 45 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 8 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 20 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	

### Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

**Prebarvanje** po 0,5 urah / sobni temperaturi pribl. 20 °C.

### Opombe

**EFD - Info** Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Zaščita dela in zdravja** Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.



## UR1955V\_HU0061 EFDEDUR-Lackfarbe

### Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.